

ภาคผนวก ข

แผนประจำปีในการเปลี่ยนอิฐทนไฟของ
เตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้า

Plan Lining Furnace on Feb 2023

Rev.0

1/2/23

Prac.

Issued

prepared

Checked

Approve

DATE		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28					Remark	
DETAIL	Charge 02:00	Plan Charge	68	68	68	84	84	92	107	123	139	155	171	188	188		0	17	33	49	65	74	74	74	74	90	100	100	100						
	68	Plan Day				16		8	15	16	16	16	16	17		16		17	16	16	16	9				16	10								
Plan Lining																																			
Actual Charge/Day					16		8	15	16	16	16	16	17		16		17	16	16	16	9				16	9									
Actual Lining Plan																																			
Fur. No.1	Charge 02:00	Plan Charge	190	206		0	16	24	40	56	72	88	104	120	120	135	151	168	184	200	0	15	30	46	62	78	94	111	120	136					
	190	Plan Day	16	17		16	8	16	16	16	16	16	16	16	15	16	17	16	16	17		15	16	16	16	16	17	9	16	17					
Plan Lining																																			
Actual Charge/Day		16	17		16	8	16	16	16	16	16	16	16		15	16	17	16	16	17		15	16	16	16	16	17	9	15	17					
Actual Lining Plan																																			
Fur. No.2	Charge 02:00	Plan Charge	64	80	96	113	129	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	145	161	177	193	0	8	16	24	16					
	64	Plan Day	16	16	17	16	8														8	16	16	16	16		8	8	16	16					
Plan Lining																																			
Actual Charge/Day		16	16	17	16	8															8	16	16	16	16		8	8	16	16					
Actual Lining Plan																																			
Fur. No.3	Charge 02:00	Plan Charge	80	96	112	129		0	15	31	47	63	79	95	95	95	112	128	144	160	177	185	200	0	16	32	48	65	73	88					
	80	Plan Day	16	16	17	16		15	16	16	16	16	16			17	16	16	16	17	8	15	16		16	16	17	8	15	16					
Plan Lining																																			
Actual Charge/Day		16	16	17	16	8		15	16	16	16	16	15			17	16	16	16	17	8	15	16		15	16	17	8	15	15					
Actual Lining Plan																																			
Fur. No.4	Charge 02:00	Plan Charge	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	97	113	113	113	113	113	113	113	113	113	129	129	129	129	129	129				
	82	Plan Day																																	
Plan Lining																																			
Actual Charge/Day																																			
Actual Lining Plan																																			
Fur. No.5	Charge 02:00	Plan Charge	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
	3	Plan Day	2	2	1	2	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Plan Lining																																			
Actual Charge/Day																																			
Actual Lining Plan																																			
Furnace for Prod.	Use Spare		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	

material for lining.

แผนการพิจารณาใช้ตามคอม

กรณี Charge ขึ้นค่าควบคุม ถ้าพบให้ใช้ตามงานพิจารณา ดังต่อไปนี้

1.กรณีเกิน 200 Charge ให้ Dimension 1000mm Spec. ใช้

พิจารณาพิจารณาการทดลองค่าได้

2.กรณีเกิน 200 Charge ให้ Dimension 1000mm Spec. ใช้

Silica	1600	Kg./วัน	Safety stock	2000	Kg.	Total	10000	Kg.
Former	6	Pcs./วัน	Safety stock	1	Pcs.	Total	6	Pcs.

Remark :

แผนการ Lining อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม

Plan Lining Furnace on March 2023

Rev.0
28/2/23

Prevec.

Checked

Approved

Issued

prepared

DATE

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

Remark

Fur. No.1

Charge ๑๕๐๐

Plan Charge

100

100

100

100

108

108

108

108

108

108

108

108

108

108

116

132

132

132

132

132

132

132

132

132

132

132

132

132

132

132

132

100

Plan Day

8

8

16

Plan Lining

Actual Charge/Day

8

8

16

Actual Lining Plan

Fur. No.2

Charge ๑๕๐๐

Plan Charge

136

152

168

184

0

15

30

46

62

78

94

110

110

125

141

157

173

189

0

0

16

32

48

64

80

96

112

128

136

152

168

136

Plan Day

16

16

16

16

15

16

16

16

16

16

16

15

16

16

16

16

8

16

16

16

16

16

16

16

16

8

16

16

16

Plan Lining

Actual Charge/Day

16

16

16

16

15

16

16

16

16

16

17

16

16

16

17

16

8

16

16

16

16

16

16

16

9

16

16

17

Actual Lining Plan

Fur. No.3

Charge ๑๕๐๐

Plan Charge

16

31

47

63

79

87

103

119

135

151

167

183

183

199

215

0

0

16

32

40

56

72

88

104

120

136

152

168

176

192

208

16

Plan Day

15

16

16

16

8

16

16

16

16

16

16

16

16

8

0

16

16

8

16

16

16

16

16

16

16

16

8

16

16

16

Plan Lining

Actual Charge/Day

15

16

16

17

8

16

16

16

16

16

17

16

16

9

0

16

16

8

16

16

16

16

17

16

16

17

8

16

16

17

Actual Lining Plan

Fur. No.4

Charge ๑๕๐๐

Plan Charge

88

103

119

135

151

159

175

191

0

0

16

32

32

48

64

80

96

112

128

136

152

168

184

0

16

32

48

64

72

88

104

88

Plan Day

15

16

16

16

8

16

16

8

16

16

16

16

16

16

16

16

8

16

16

16

8

0

16

16

16

8

16

16

16

Plan Lining

Actual Charge/Day

16

16

16

16

8

16

16

9

16

16

17

16

16

16

16

17

8

17

16

16

8

0

16

16

16

9

16

16

17

Actual Lining Plan

Fur. No.5

Charge ๑๕๐๐

Plan Charge

129

129

129

129

129

129

129

129

137

153

153

153

153

153

153

153

153

153

161

169

169

169

169

177

193

193

193

193

193

193

193

129

Plan Day

0

0

0

0

0

0

0

8

16

0

0

0

0

0

0

0

0

8

8

0

0

0

8

16

0

0

0

0

0

0

Plan Lining

Actual Charge/Day

9

16

8

8

8

17

Actual Lining Plan

Furnace for

Prod.

Use

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

3

Space

2

2

2

2

1

2

2

2

2

1

2

2

2

2

2

2

1

2

2

1

2

2

2

2

1

2

2

2

2

2

2

2

Material for lining.

Silica

1600

Kg./ครั้ง

Safety stock

2000

Kg.

Total

10000

Kg.

Former

5

Pcs./ครั้ง

Safety stock

1

Pcs.

Total

6

Pcs.

Remark :
แผนการ Linning อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม

เกณฑ์การพิจารณาการใช้ค่าคอม

กรณี Charge เกินค่าควบคุม ถ้าเกินให้วิศวกรพิจารณา ดังนี้

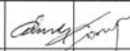
1.กรณี ยื่น 200 Charge 100 Dimension 10100 In Spec. ให้

ทำการพิจารณาการขอค่าได้

2.กรณี ยื่น 200 Charge 100 Dimension 10100 In Spec. ให้

Plan Lining Furnace on April 2023

Rev.0
28/3/2020

Prevec. 

Issued

prepared

Checked

Approved

DATE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	Remark
Fur. No.1	Charge ๑๕๐๐	Plan Charge	132	132	132	132	140	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	173	181	181	181	
	132	Plan Day				8	16																				17	8			
Plan Lining																															
Actual Charge/Day					8	16																					17	8			
Actual Lining Plan																															
Fur. No.2	Charge ๑๕๐๐	Plan Charge	168	184	184	200		16	32	48	65	81	81	81	81	81	81	90	106	123	139	155	172	188	188	204		8	17	33	50
	168	Plan Day	16		16	9		16	16	17	16						9	16	17	16	16	17	16		16	16		9	16	17	
Plan Lining																															
Actual Charge/Day			16		16	9		16	16	17	16						9	16	17	16	16	17	16		16	16		9	16	17	
Actual Lining Plan																															
Fur. No.3	Charge ๑๕๐๐	Plan Charge	208	0	0	16	33	49	66	82	98	114	114	114	114	114	114	122	138	154	171	187	203		15	30	47	64	80	97	113
	208	Plan Day	16			16	17	16	17	16	16	16						8	16	16	17	16	16	16		15	17	17	16	17	16
Plan Lining																															
Actual Charge/Day			16		16	17	16	17	16	16	16							8	16	16	17	16	16	16		15	17	17	16	17	16
Actual Lining Plan																															
Fur. No.4	Charge ๑๕๐๐	Plan Charge	104	120	120	137	153	170	186	202	219	235	235	235	235	235	8	16	33	49	66	82	98	115	115	131	148	164	180	197	213
	104	Plan Day	16		17	16	17	16	16	17	16							8	17	16	17	16	16	17		16	17	16	16	17	16
Plan Lining																															
Actual Charge/Day			16		17	16	17	16	16	17	16							8	17	16	17	16	16	17		16	17	16	16	17	16
Actual Lining Plan																															
Fur. No.5	Charge ๑๕๐๐	Plan Charge	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193
	193	Plan Day	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Plan Lining																															
Actual Charge/Day																															
Actual Lining Plan																															
Furnace for		Use	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Prod.		Spare	1	1	2	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	2	2	2	2	2	1	1	2	1	1	2	2	2

Material for lining.

Silica	1600	Kg./m ²	Safety stock	2000	Kg.	Total	10000	Kg.
Former	5	Pcs./m ²	Safety stock	1	Pcs.	Total	6	Pcs.

Remark:

แผนการ Lining ๑๕๐๐ คือการป้อนวัสดุตามความหนาของเตา

เกณฑ์การพิจารณาการใช้เตาหลอม

กรณี Charge กับค่าควบคุม ถ้าหมดให้วิศวกรนำพิจารณา ดังนี้

1.กรณี เมื่อ 200 Charge มี Dimension 1010 มม. Spec. ให้

พิจารณาพิจารณาการลดขนาดได้

2.กรณี เมื่อ 200 Charge มี Dimension ตาม Spec. ให้

Plan Lining Furnace on May 2023

Rev.0
20/04/2020

Prinee

Checked

Approved

DATE		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
Fur. No.1	Charge ๓๓๐๐	Plan Charge	181	181	181	181	181	181	189	189	189	189	189	189	189	189	189	189	189	189	189	189	189	189	189	189	197	212	212	212	212	212	
	181	Plan Day						8																		8	15						
Plan Lining																																	
Actual Charge/Day								8																		8	15						
Actual Lining Plan																																	
Fur. No.2	Charge ๓๓๐๐	Plan Charge	50	50	65	81	96	111	127	142	142	157	173	188	203	203	203	203	0	15	30	46	46	46	61	76	92	108	123	123	123	138	
	50	Plan Day		15	16	15	15	16	15		15	16	15	15					15	15	16			15	15	16	16	15			15	15	
Plan Lining																																	
Actual Charge/Day				15	16	15	15	16	15		15	16	15	15					15	15	16			15	15	16	16	15			15	15	
Actual Lining Plan																																	
Fur. No.3	Charge ๓๓๐๐	Plan Charge	113	113	128	143	159	174	190	0	15	30	45	60	76	76	76	92	107	123	138	153	168	168	168	183	198	0	15	30	30	45	
	113	Plan Day		15	15	16	15	16	8		15	15	15	16			16	15	16	15	15	15			15	15	8		15			15	15
Plan Lining																																	
Actual Charge/Day				15	15	16	15	16	8		15	15	15	16			16	15	16	15	15	15			15	15	8		15			15	15
Actual Lining Plan																																	
Fur. No.4	Charge ๓๓๐๐	Plan Charge		0	15	30	45	59	75	90	90	106	121	136	151	151	151	166	181	197	212	227	243	243	7	14	29	44	59	74	74	89	
	213	Plan Day		15	15	15	14	16	15		16	15	15	15			15	15	16	15	15	16			7	15	15	15	15			15	15
Plan Lining																																	
Actual Charge/Day				15	15	15	14	16	15		16	15	15	15			15	15	16	15	15	16			7	15	15	15	15			15	15
Actual Lining Plan																																	
Fur. No.5	Charge ๓๓๐๐	Plan Charge	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	193	0	8	24	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
	193	Plan Day	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	16	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Plan Lining																																	
Actual Charge/Day																8	16	16															
Actual Lining Plan																																	
Furnace for		Use	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
Prod.		Spare	1	1	2	2	2	2	1	1	2	2	2	2	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	

Material for lining

Silica	1600	Kg./m ²	Safety stock	2000	Kg.	Total	11600	Kg.
Former	6	Pcs./m ²	Safety stock	1	Pcs.	Total	6	Pcs.

Remark :
เกณฑ์การ Lining อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม


เกณฑ์การพิจารณาการใช้ค่าคอมมิชชั่น

กรณี Charge เก็บค่าคอมมิชชั่น ถ้าเกณฑ์ให้ไว้หน่วยงานพิจารณา ดังนี้

1.กรณี เก็บ 200 Charge มี Dimension เกิน Spec. ให้

ทำการพิจารณาการขอลดค่าได้

2.กรณี เก็บ 200 Charge มี Dimension เกิน Spec. ให้

Plan Lining Furnace on June 2023																				Rev.0 30/5/2020					Pronee. 							
																				Issued					prepared	Checked	Approved					
DATE		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	Remark
DETAIL																																
Fur. No.1	Charge ๓๓๐๐	Plan Charge	212	212	212	212	0	16	32	48	64	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	96	112	128	144	160	160	160	160	160	176	
	212	Plan Day					16	16	16	16											16	16	16	16	16					16	8	
Plan Lining																																
Actual Charge/Day							16	16	16	16											16	16	16	16	17					16	9	
Actual Lining Plan																																
Fur. No.2	Charge ๓๓๐๐	Plan Charge	138	154	170	170	170	170	186	202	218	0	0	16	32	48	63	80	95	110	110	110	125	141	158	174	189	189	189	205	60	9
	138	Plan Day	16	16				16	16	16	16			16	16	15	17	15	15			15	16	17	16	15			16	16	0	9
Plan Lining																																
Actual Charge/Day			16	16				16	16	16	16			16	16	15	17	15	15			15	16	17	16	16			17	16	0	9
Actual Lining Plan																																
Fur. No.3	Charge ๓๓๐๐	Plan Charge	45	61	77	77	77	93	110	126	142	142	142	157	173	189	205	221	237	237	237	237	237	237	237	0	0	16	32	48	65	
	45	Plan Day	16	16				16	17	16	16			15	16	16	16	16	16									16	16	17	16	
Plan Lining																																
Actual Charge/Day			16	16				16	17	16	16			15	16	16	16	16	16									16	16	17	16	
Actual Lining Plan																																
Fur. No.4	Charge ๓๓๐๐	Plan Charge	89	105	121	121	121	121	121	121	121	121	137	153	169	185	202	0	0	16	32	48	64	80	96	96	96	112	128	144		
	89	Plan Day	16	16									16	16	16	16	17	16			16	16	16	16	16		16	16	16	16		
Plan Lining																																
Actual Charge/Day			16	16									16	16	16	16	17	16			16	16	16	16	16		16	16	16	16		
Actual Lining Plan																																
Fur. No.5	Charge ๓๓๐๐	Plan Charge	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	40	Plan Day	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Plan Lining																																
Actual Charge/Day																																
Actual Lining Plan																																
Furnace for		Use	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
Prod.		Space	2	2	2	1	1	2	2	2	2	1	1	2	2	2	2	2	2	1	1	2	2	2	2	2	1	1	2	2	1	1

Material for lining

Silica	1600	Kg./m ²	Safety stock	2000	Kg.	Total	10000	Kg.
Former	1	Pcs./m ²	Safety stock	1	Pcs.	Total	6	Pcs.

Remark :
แผนการ Lining อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม


เกณฑ์การพิจารณาการใช้ค่าคอม

กรณี Charge เก็บค่าคอมมิชชั่น ถ้าเกณฑ์ให้ไว้หน่วยงานพิจารณา ดังนี้

1.กรณีเก็บ 200 Charge มี Dimension เกิน Spec. ให้

ทำการพิจารณาการลดค่าคอมมิชชั่น

2.กรณีเก็บ 200 Charge มี Dimension เกิน Spec. ให้

Plan Lining Furnace on July 2023																				Rev.0 30/06/2020							Prncee . 		Checked	Approved								
																				Issued							prepared											
DATE			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark				
DETAIL																																						
Fur. No.1	Charge ๑๖๐๐	Plan Charge	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176						
	176	Plan Day																																				
Plan Lining																																						
Actual Charge/Day																																						
Actual Lining Plan																																						
Fur. No.2	Charge ๑๖๐๐	Plan Charge	9	26	42	42	58	75	92	109	125	125	141	158	174	191	207	0	0	0	16	33	49	66	83	99	99	116	132	149	165	165	165					
	9	Plan Day	17	16		16	17	17	17	16		16	17	16	17	16	17			16	17	16	17	17	16		17	16	17	16								
Plan Lining																																						
Actual Charge/Day			17	16		16	17	17	17	16		16	17	16																								
Actual Lining Plan																																						
Fur. No.3	Charge ๑๖๐๐	Plan Charge	65	81	98	98	114	130	147	164	180	180	196	213	0	16	32	48	48	48	64	81	98	115	131	147	147	163	180	197	213	213	213					
	65	Plan Day	16	17		16	16	17	17	16		16	17	17	0	16	16			16	17	17	17	16	16		16	17	17	16								
Plan Lining																																						
Actual Charge/Day			16	17		16	16	17	17	16		16	17	17																								
Actual Lining Plan																																						
Fur. No.4	Charge ๑๖๐๐	Plan Charge	144	160	177	177	194	0	17	34	51	51	67	84	100	117	133	149	149	149	165	182	198	215	231	0	16	32	49	66	83	83	83					
	144	Plan Day	16	17		17	9	0	17	17		16	17	16	17	16	16			16	17	16	17	16	15		16	17	17	17								
Plan Lining																																						
Actual Charge/Day			16	17		16	16	17	17	16		16	17	17																								
Actual Lining Plan																																						
Fur. No.5	Charge ๑๖๐๐	Plan Charge	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40						
	40	Plan Day	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
Plan Lining							8	16						8	16																							
Actual Charge/Day							8	16						8																								
Actual Lining Plan																																						
Furnace for Prod.		Use	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3						
		Spare	2	2	2	2	2	1	2	2	2	2	2	2	2	1	2	2	1	1	2	2	2	2	2	1	2	2	2	2	2	2						
Material for lining.																																	ขอมคอมบลเตา					

ภาคผนวก ฅ

เอกสารด้านการจัดการของเสีย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก(อ)-16655/2565

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-1/2553-นอต.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	150202	ถุงกรองฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	0.5	Bag	อนุญาต
2	161104	อิฐทนไฟ	1	กระเบ	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 7 มิถุนายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 12 มิถุนายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งยัฎหรือวัตถุที่ไม่ใช่แ่อกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-14357
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินดอร์ไนซ์แ่ล แคสตัล โปรดัคส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.77(2)-1/2553-มอด.
โดยมีรายละเอียดการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัตถุ ที่ไม่ใช่แ่ล	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้ดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	10 02 07	500	049	3-106-2/631ท	อนุญาต	
2	15 01 10	3	049	3-106-5/551ท	ไม่อนุญาต	04
3	13 02 08	2	049	3-106-5/551ท	ไม่อนุญาต	04
4	12 01 07	30	042	ท3-106-74/622ข	อนุญาต	
5	15 02 02	15	042	3-106-6/571ล	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 7 พฤศจิกายน 2565 ถึงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 29 กันยายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยีระบบอิเล็กทรอนิกส์



69479/2565	16/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 12 ผู้แทนการค้า โดยมีผู้ดำเนินการคือ 3-106-26/60นช เปรียนน 4000 คัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
710104/2565	18/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 12 ทหารค้า โดยมีผู้ดำเนินการคือ 1.56-1/2562-40น. เปรียนน 250 คัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
73132/2565	20/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 12 ผู้แทนการค้า โดยมีผู้ดำเนินการคือ 3-106-94/60ชช เปรียนน 2000 คัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
74992/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 12 ผู้แทนการค้า โดยมีผู้ดำเนินการคือ 3-106-94/60ชช เปรียนน 2000 คัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
652/2566	10/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 12 ผู้แทนการค้า โดยมีผู้ดำเนินการคือ 3-106-94/60ชช เปรียนน 2000 คัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	16,17,99
2923/2566	29/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 12 ผู้แทนการค้า โดยมีผู้ดำเนินการคือ 3-106-94/60ชช เปรียนน 1500 คัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
8204/2566	12/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 12 ผู้แทนการค้า โดยมีผู้ดำเนินการคือ 3-106-6/57สภ เปรียนน 1500 คัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
12379/2566	21/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 12 ผู้แทนการค้า โดยมีผู้ดำเนินการคือ 3-106-6/57สภ เปรียนน 1500 คัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99
9718/2566	14/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 04 อัญญาไฟ โดยมีผู้ดำเนินการคือ 3-106-17/54นช เปรียนน 40 คัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	01
23823/2566	22/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 12 ผู้แทนการค้า โดยมีผู้ดำเนินการคือ 3-106-94/60ชช เปรียนน 1000 คัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	16,17,99
23823/2566	22/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 12 ผู้แทนการค้า โดยมีผู้ดำเนินการคือ 3-106-6/57สภ เปรียนน 1000 คัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
27095/2566	28/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 12 ผู้แทนการค้า โดยมีผู้ดำเนินการคือ 3-106-94/60ชช เปรียนน 1000 คัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
26470/2566	30/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 12 ผู้แทนการค้า โดยมีผู้ดำเนินการคือ 3-106-6/57สภ เปรียนน 1000 คัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011

ค้นหาประเภทเพื่อทานต่อ

021

กำกับในกาขณะบรรจุ

031

เก็บวัสดุทั้งหมด

032

ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด

033

ส่งกลับผู้ขายเพื่อใช้แล้วทิ้ง

039

นำกลับมาใช้ด้วยวิธีอื่น

041

เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

042

ทำเชื้อเพลิงผสม

043

เผาเพื่อเอาพลังงาน

044

เป็นวัสดุเติมเทพื้นในสถานที่อื่น

049

นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น

051

ใช้กระบวนการบำบัดน้ำเสียหลายสัปดาห์

052

ใช้กระบวนการบำบัดของเสีย

053

ใช้กระบวนการกักเก็บกากของเสีย

059

นำกลับใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น

061

บำบัดด้วยวิธีทางเคมี

062

บำบัดด้วยวิธีทางเคมี

063

บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

064

บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์

065

บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ

066

ใช้ระบบบำบัดน้ำเสียรวม

067

ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี

068

ปรับเสถียร/สร้างดินโดยใช้ส่วนผสมหรือวัสดุ pozzolatic

069

วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดความเป็นอันตราย

071

ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

072

ฝังกลบอย่างปลอดภัย

073

ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว

074

เผาทิ้งภายในเตาเผาขยะทั่วไป

075

เผาทิ้งภายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย

076

เผาทิ้งภายในเตาเผาไม่สูงเกินไป

077

อัดฉีดลงแอ่งดิน หรือฉีดในถังขยะ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

079

กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ

081

รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ

082

เฉพาะของเสียที่ไม่อันตรายเท่านั้น

083

หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

084

ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01

ผู้ดำเนินการไม่รับรองว่าได้ บำบัด กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์
- 02

วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ไม่เหมาะสม
- 03

ผู้ดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ
- 04

ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 05

ผู้ดำเนินการยื่นขออนุญาต ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์
- 06

ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งรายชื่อผู้ควบคุม
- 07

ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99

อื่นๆ เช่น...ลำดับ 14 ผลวิเคราะห์แบบเป็นอิฐทนไฟ จึงไม่สอดคล้องกับการใช้ขออนุญาต ลำดับ 15 จากส่งกระบวนการวิเคราะห์ให้ผู้ดำเนินการระบุสัดส่วนของเสียที่ใช้ต่อวัตถุดิบอื่น พร้อมจัดการผลิตภัณฑ์ และอัตราการใช้วัตถุดิบต่อวัน..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการเนิรวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12

สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการเนิรวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13

สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการเนิรวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14

หนังสือการประเมินความรับผิดชอบ (liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการเนิรวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15

หนังสือมอบอำนาจให้ผู้ที่ไม่ได้จดทะเบียนในการทำกาใดๆ เพื่อบริการการผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการเนิรวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16

ผลวิเคราะห์ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17

ผลวิเคราะห์วิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18

รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดเกิดของเสีย
- 19

รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์
- 20

สำเนาใบอนุญาตส่งของรีไซเคิล (จ.อ.6)
- 21

หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22

รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23

รหัสวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24

การลงนามของกรรมการผู้ถือหุ้นในคำขอ/สัญญา/ก.อ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข
- 25

ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลเอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1.

กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่รับแจ้งคำสั่งทางปกครอง
2.

หากท่านยังไม่ตัดสินใจสั่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 2 เดือน

รายงาน

แจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

สำหรับผู้ก่อำเนินสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำปี 2565



น.77(2)-1/2553-นอต.

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

International Casting Products Company Limited (ICP2)

7/299 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำบลนาบียงพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

สำหรับผู้ก่อำเนินสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 26 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า [REDACTED] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
สำนักงานเลขที่ 7/137 ตำบลนาบียงพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ 0-3865-0193 โทรสาร 0-3865-0201-2
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.77(2)-1/2553-นอต.
โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 7/299 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ตำบลนาบียงพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ 0-3803-6270 โทรสาร 0-3803-6284
หมายเลขประจำตัว DWG114800329

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีการจัด แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
- ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
- ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
- ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเข้มของสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูล ของปีที่ผ่านมา แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
- ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
- ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิภูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
- ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี 2565

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและค่าบรรยาย	ปริมาณ (ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	100908	ทรายใส่แบบ/แบบหล่อ	567.450 ตัน	049	น.56-1/2542-อุยบ.
2	100912	ทรายดำ	290.490 ตัน	049	น.56-1/2542-อุยบ.
3	100912	ฝุ่นทราย	3,275.970 ตัน	049	3-106-44/62ชช
4	100912	ฝุ่นทรายดำ	4,596.210 ตัน	049	3-106-26/60ชบ
5	100912	ฝุ่นทรายดำ	1,279.740 ตัน	049	3-106-6/57สก
6	120101	เศษเหล็ก	14.390 ตัน	011	3-105-11/48ชบ
7	120117	ทรายหล่อแบบ	2,044.730 ตัน	049	น.56-1/2542-อุยบ.
8	150202	ตุกร่อนปูนจากระบบน้ำบนหลังคาภาค	6.640 ตัน	042	นายเจริญกร ลือคำ / บริษัท กรีนเฮียวโรอเมอเนีย แอนด์ฟิล จำกัด / ห้างหุ้นส่วนจำกัด นิวโลฟ เวิลด์ แมกซ์ / บริษัท นิวโลฟ แมกซ์ จำกัด
9	100207	ฝุ่นเตาหลอม	237.870 ตัน	049	นางสาววงศ์เดือน จันทระจาง / บริษัท สยาม สูป ออยล์ จำกัด
10	150110	บรรจุภัณฑ์ปูนเอน (ถัง 200 ลิตร/ถังพลาสติก/ถัง)	1.071 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซลคินี คอนสตรัคชั่น / บริษัท สยามเฮนโวลเทคโบลีย์ จำกัด
11	120107	Coolant Oil	7.380 ตัน	042	บริษัท สยามเฮนโวลเทคโบลีย์ จำกัด
12	100202	ตะกรันจากเตาหลอม	1,778.100 ตัน	049	3-106-17/54ชย
13	150110	บรรจุภัณฑ์ปูนเอน (ถัง 200 ลิตร/ถังพลาสติก/ถัง)	1.690 ตัน	049	นางสาววงศ์เดือน จันทระจาง / บริษัท พูลิ ไบรเคิล คัม จำกัด

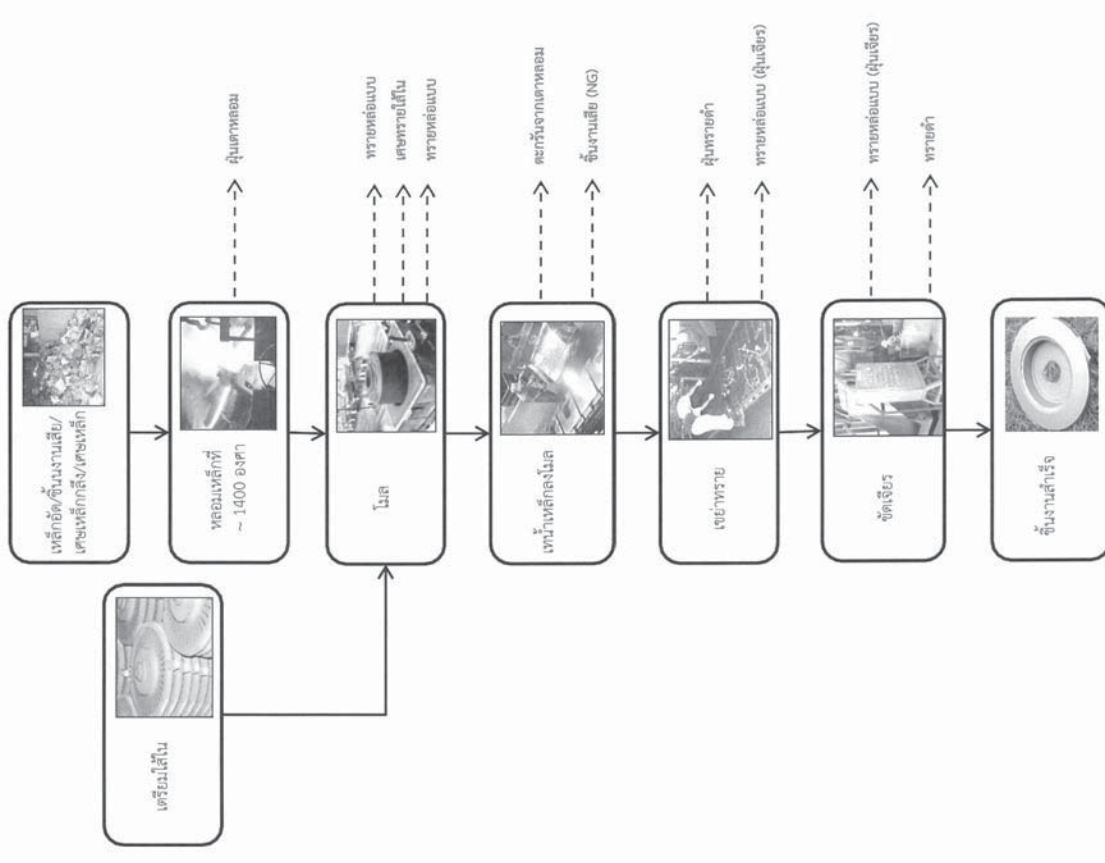
ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร
(นายคุณากร พรทวีชัย)
ตำแหน่ง หัวหน้างานสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(นายวรวิสา สวมดี)
ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ SBM&ICP



เอกสารลำดับที่ 1

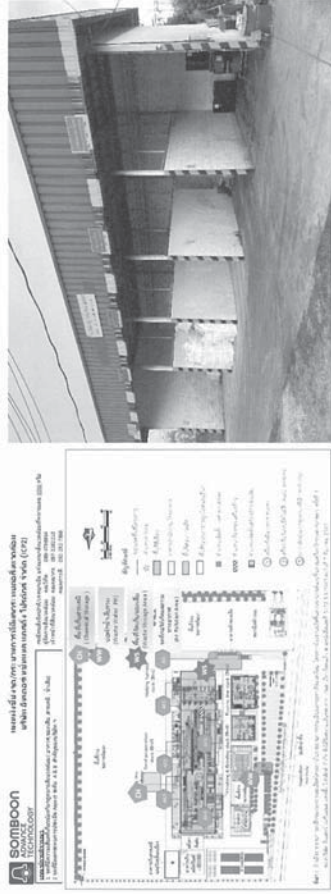
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



เอกสารลำดับที่ 2

เอกสารลำดับที่ 3

แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน



ห้องที่ 1	ห้องที่ 2	ห้องที่ 3	ห้องที่ 4	ห้องที่ 5
<div>←</div> <ol style="list-style-type: none"> อุปกรณ์จากระบบบำบัดมลพิษอากาศ 	<div>←</div> <ol style="list-style-type: none"> ฝุ่นตากลอม 	<div>←</div> <ol style="list-style-type: none"> กระด้างสิ่งสกปรก ขวดพลาสติก ขวดแก้ว กระป๋องเครื่องดื่ม 	<div>←</div> <ol style="list-style-type: none"> วัสดุเป็นเอน 	<div>←</div> <ol style="list-style-type: none"> บรรจุภัณฑ์แป้นเอน น้ำมันเก่าใช้แล้ว

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น
1	100202	ตกมันจากเตาหลอม	1557.74 ตัน		1006.01 ตัน		1599.42 ตัน		1567.32 ตัน	
2	100207	ฝุ่นเตาหลอม			91.36 ตัน		137.7 ตัน		117.24 ตัน	
3	100912	ทรายดำ	0				10.64 ตัน		136.41 ตัน	
4	100912	ฝุ่นทรายดำ	4367.556 ตัน		3026 ตัน		5222.16 ตัน		5543.43 ตัน	
5	101008	ทรายสีเ็นเบ/แบบหล่อ					8.11 ตัน		31.69 ตัน	
6	120101	เศษเหล็ก	9.89 ตัน		20.78 ตัน		15.27 ตัน		3.36 ตัน	
7	120117	ทรายหล่อแบบ	742.31 ตัน		783.53 ตัน		1589.6 ตัน		1328.36 ตัน	
8	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (ถัง 200 ลิตร / ถังพลาสติก / ปั๊)			0.3 ตัน		2.438 ตัน		2.04 ตัน	
9	150202	ลูกอมผู้จากระเบ น้ำดื่มรสพิงอากาศ	8.55 ตัน		2.99 ตัน		2.91 ตัน		6.84 ตัน	
10	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber							21.95 ตัน	
11	161104	อิฐทนไฟ	10.47 ตัน		10.74 ตัน		11.16 ตัน		10.81 ตัน	
12	100908	ทรายดำ	55.04 ตัน		11.6 ตัน		0		0	
13	101008	ทรายสีเ็นเบ / แบบหล่อ			6.94 ตัน		319.86 ตัน		0	
14	101008	ทรายสีเ็นเบแบบหล่อ	286.57 ตัน		261.15 ตัน		0		0	
15	130208	น้ำมันก๊าดที่ใช้แล้ว	0.2 ตัน		0		0		0	
16	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/ กระดาษแข็ง					0.55 ตัน		0	
17	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (ถัง 200ลิตร,ถังพลาสติก,ปั๊)	2.594 ตัน		0		0		0	
18	100207	ฝุ่นจากเตาหลอม	59.02 ตัน		0		0		0	
19	150103	พลาสติก, สังกะสี	4.431 ตัน		0		0		0	
20	150202	วัสดุปนเปื้อนนํ้ามัน เช่น ถุมือผ้า	3.07 ตัน		0		0		0	
21	150102	เศษพลาสติก	2.719 ตัน		0		0		0	
22	120103	เศษชิ้นเื่อม,เศษ ทองเหลือง	3.154 ตัน		0		0		0	
23	191204	สายพานเก่า	1.3 ตัน		0		0		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ

ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายคุณากร พรทวีชัย)

ตำแหน่ง หัวหน้างานสิ่งแวดล้อม

(นายวรวิลา สอนดี)

ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ SBM&ICP



เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท นิวไลฟ์ เวิลด์ แมทิล จำกัด	<input type="checkbox"/>	ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD102800042	<input type="checkbox"/>	ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 32/11 หมู่ที่ 4 ถนนปทุมธานี-สามโคก ตำบล ห้วยเกาะ อำเภอ สามโคก จังหวัด ปทุมธานี	<input checked="" type="checkbox"/>	ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 2101 1053 โทรสาร :		
วิธีการ/ขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท สยาม สุป ออยล์ จำกัด	<input type="checkbox"/>	ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD122800022	<input type="checkbox"/>	ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 8/3 หมู่ที่ 5 ตำบล คลองพระอุดม อำเภอ ลาดหลุมแก้ว จังหวัด ปทุมธานี	<input checked="" type="checkbox"/>	ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 2989 7791 4 โทรสาร :		
วิธีการ/ขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท กรีนเอ็นไวรอนเม้นท์ แลนด์ฟิลล์ จำกัด	<input type="checkbox"/>	ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD146100011	<input type="checkbox"/>	ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 159 หมู่ที่ 17 ตำบล สระขวัญ อำเภอ เมืองสระแก้ว จังหวัด สระแก้ว	<input checked="" type="checkbox"/>	ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 8 1862 1066 โทรสาร :		
วิธีการ/ขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท พูลิ ริชเคิล คาร์ม จำกัด	<input type="checkbox"/>	ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD156000010	<input type="checkbox"/>	ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 340/2 หมู่ที่ 4 ตำบล ท่าไม้ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร	<input checked="" type="checkbox"/>	ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3440 6923 5 โทรสาร :		
วิธีการ/ขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด	<input type="checkbox"/>	ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD194800033	<input type="checkbox"/>	ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 60/879 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปากองแดง จังหวัด ระยอง	<input checked="" type="checkbox"/>	ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 3801 5095 โทรสาร :		
วิธีการ/ขนส่ง :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : <div></div>	<input type="checkbox"/>	ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD070800024	<input checked="" type="checkbox"/>	ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 83 ม.7 ตำบลหนองแห่น อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา	<input type="checkbox"/>	ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : โทรสาร :		
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด นิวไลฟ์ เวิลด์ แมทิล	<input type="checkbox"/>	ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DIWD092800051	<input checked="" type="checkbox"/>	ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 32/11-12 ม.4 ถ.ปทุมธานี-สามโคก ตำบล ห้วยเกาะ อำเภอ สามโคก จังหวัด ปทุมธานี	<input type="checkbox"/>	ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0 2598 9179 โทรสาร :		
วิธีการ/ขนส่ง :		

- ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 :** ██████████

หมายเลขประจำตัว : DIWT122300015

ที่อยู่ : 42/8 หมู่ที่ 17 ตำบล ดอนคา อำเภอ หาดตะกั่ว จังหวัด นครสวรรค์

โทรศัพท์ : 08 7497 0497 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :
- ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 :** ห้างหุ้นส่วนจำกัด พลคณี คอนสตรัคชั่น

หมายเลขประจำตัว : DIWT180900086

ที่อยู่ : 333/119 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 08 1590 5594 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :
- ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 :** เขษายาศของเก่า

หมายเลขประจำตัว : 3-105-11/48ซบ

ที่อยู่ : ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 081-7356679 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :
- ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 :** บริษัท หั่วไท อินดัสทรี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-106-17/54รย

ที่อยู่ : 6/2 ตำบล ตาขัน อำเภอบ้านค่าย จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038991178 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :
- ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 :** บริษัท วี เทคโนโลยี รีเเซล จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-106-26/60ซบ

ที่อยู่ : 128/18 ตำบล สัตหีบ อำเภอ สัตหีบ จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 081-9965655 โทรสาร :
- ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 :** บริษัท เอ็ม-เทคโนโลยี คอนซัลแตนท์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-106-44/62ซข

ที่อยู่ : 189 ตำบล ห้วยสำราญ อำเภอ แกลง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ : 02-7435550-2 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :
- ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 :** บริษัท กรีนเอ็นไวรอนม้นท์ แอนด์ฟิซิล จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD146100011

ที่อยู่ : 159 ตำบล สระขวัญ อำเภอ เมืองสระแก้ว จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 038-836732 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อเกิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด
- ☐ ผู้ก่อเกิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด
- ☐ ผู้ก่อเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด
- ☐ ผู้ก่อเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด
- ☐ ผู้ก่อเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด
- ☐ ผู้ก่อเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด
- ☐ ผู้ก่อเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : บริษัท ซีซีเอช สมบูรณ์ โดเตห แซนด์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.56-1/2542-อุยบ.

ที่อยู่ : ตำบล ปลวกแดง อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038954020-4 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

หมายเหตุ

ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนี้ไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุให้ผู้ก่อเกิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบกิจการให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนี้ไปใช้

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบการโรงงาน

(นายวราสา สวนดี)

ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ SBM&ICP

วันที่ 26 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566



- ☐ ผู้ก่อเกิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

เอกสารลำดับที่ 6



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน

WORK INSTRUCTION

การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน

สำเนาไม่ควบคุม

Document No.	Effective Date : 20/04/2022
WI-SF-001	Revision No. : 2

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
Name : นนทิพัชร์ ชุติโชค	Name : นางสาวณัฐ อัสสิ	Name : ภูษิต วัฒน
Position : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	Position : หัวหน้าส่วนท่าอากาศยานดอนเมือง	Position : ผู้จัดการโรงงาน Casting

 Bureau Veritas	การทำขึ้นพร้อมและมอบหมายเพื่อการตรวจวัด International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)	WSP-001 Rev: 2 Page 2 of 17 Eff Date : 20/1/2022
---	--	---

ทำชั่วแก้ความ

[illegible]

ด้วยเหตุนี้ พลิกกลับมาพิจารณาผู้เขียนบทที่ปฏิเสธงานนี้ไป รวมทั้งผู้แปลบทเหล่านั้น ซึ่งปฏิเสธงานนี้ไปโดยกล่าวเหตุผลว่า

ผู้บัญชาการควบคุมสินค้าทางบก หรือ ผู้บัญชาการท่าเรือ ข้าราชการชั้นผู้ใหญ่ อาจเป็นผู้บังคับการได้ เพราะ อาจเป็นผู้ชำนาญการ ขาดอีก ๒ ได้แต่ ขาดการสนับสนุนจาก

คุณภักดิ์ เขมมาทุติยา โสภณสังฆคณาธิการฝ่ายธรรมทูต เป็นเลขาธิการฝ่ายภาษาบาลีและภาษาสันสกฤต เป็นเลขาธิการฝ่ายภาษาสันสกฤต และเลขาธิการฝ่ายภาษาบาลี

ความได้มาของเงิน โดยวิธีการการให้สินเชื่อบริษัท หรือสถาบันใด ๆ

ความหมายใน ๒ ขอบความว่า การกระทำของ ส.ส. ที่ไม่เข้าข่ายการปฏิบัติหน้าที่ของ ส.ส. นั้นได้แก่ การกระทำที่ไม่ได้เข้าข่ายการปฏิบัติหน้าที่ของ ส.ส. ตามที่บัญญัติไว้ในรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พุทธศักราช ๒๕๖๐

นอกจากนี้ ยังได้พบว่างานที่
สาวที่ซื้อสินค้าแฟชั่นส่วนใหญ่เกิดจากอิทธิพลว่า สถานการณ์โลกในปัจจุบันมีแนวโน้มที่จะใช้เทคโนโลยี

เป็นไปได้อีกหรือนี่? หรือมันก็เคยวิ่งไปปะทะกับ
 ขอบฟ้าครั้งหนึ่ง... *ขอบฟ้า* คือสิ่งที่อยู่ไกลเกินกว่าที่เราจะมองเห็น
 แต่ในที่สุดแล้วมันก็มาถึง... *ขอบฟ้า* คือสิ่งที่อยู่ไกลเกินกว่าที่เราจะมองเห็น

การมีพื้นที่อยู่อาศัยของตนเอง ถือว่าเป็นการเพิ่มโอกาสในการพัฒนาคุณภาพชีวิตให้

เรื่องนี้มีข้อมูลว่า กรอบนี้ เป็นที่นิยมที่จะเปิดให้

[illegible]

บทที่ ๒๖๓ จะหมายความว่า บทที่ ๒๖๓ ของพระสุตตันตปิฎก

วิธีใด? นายถาวรทำวิจัยคุณสมบัติสีไม้ได้ยอดเยี่ยมแล้ว

អង្គការសហប្រជាជាតិ បានបោះឆ្នោតសម្រេចថា កម្ពុជាគឺជាប្រទេសមួយដែលមានសិទ្ធិស្មើគ្នាជាមួយប្រទេសដទៃទៀត។

[illegible]

แทนที่เอ็งละวะ นึกอ้อถึอัย นบายความว่า แดงมาปฏิวัติจะ ใช้ทหารไป ยึดเอ็งละวะ ยึดอ้อถึอัย

Safety	Was the information secure and accurate?
Risk Analysis	Q6-604. Did the information have a bad effect?

	การเตรียมพร้อมการตอบโต้เหตุการณ์	MS-001	Page 3 of 37
		Rev. 2	Eff. Date : 204/2022
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP)	Issue : 6.12.3	

คำจำกัดความ

เจ้าอาภัพพิณฯ เมษายนว่า เพื่อคืนถิ่นสามารถพักพิงได้มาจนวาระนี้ถึงขั้นจุดจบ ทนจนชั่วชีวิตแทบหมดฐานะ

ผู้จัดสรรกรรมระบวรอุบลสาขารวม

คำถามที่ ๓ คือ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัยมีความเกี่ยวข้องอย่างไรกับสังคม ชุมชน และโลกภายนอก

จากศูนย์บริการ บมจ.ทสอ. เป็นศูนย์บริการของประชาชน และคณะกรรมการมูลนิธิฯ รวมทั้งหน่วยงาน

การนำเทคโนโลยีสารสนเทศไปใช้ในการบริหารงานขององค์กรและหน่วยงานต่าง ๆ นั้นมีทั้งข้อดีและข้อเสีย ดังนี้

แบบนี้อาจมีผลระงับอีกด้วย

๑. ๒. ๓. ๔. ๕. ๖. ๗. ๘. ๙. ๑๐. ๑๑. ๑๒. ๑๓. ๑๔. ๑๕. ๑๖. ๑๗. ๑๘. ๑๙. ๒๐. ๒๑. ๒๒. ๒๓. ๒๔. ๒๕. ๒๖. ๒๗. ๒๘. ๒๙. ๓๐. ๓๑. ๓๒. ๓๓. ๓๔. ๓๕. ๓๖. ๓๗. ๓๘. ๓๙. ๔๐. ๔๑. ๔๒. ๔๓. ๔๔. ๔๕. ๔๖. ๔๗. ๔๘. ๔๙. ๕๐. ๕๑. ๕๒. ๕๓. ๕๔. ๕๕. ๕๖. ๕๗. ๕๘. ๕๙. ๖๐. ๖๑. ๖๒. ๖๓. ๖๔. ๖๕. ๖๖. ๖๗. ๖๘. ๖๙. ๗๐. ๗๑. ๗๒. ๗๓. ๗๔. ๗๕. ๗๖. ๗๗. ๗๘. ๗๙. ๘๐. ๘๑. ๘๒. ๘๓. ๘๔. ๘๕. ๘๖. ๘๗. ๘๘. ๘๙. ๙๐. ๙๑. ๙๒. ๙๓. ๙๔. ๙๕. ๙๖. ๙๗. ๙๘. ๙๙. ๑๐๐.

срок	по истечении 60-90 дней
Risk Analysis	QF-60 и QF-72 по окончании периода вынужденного ожидания

	ภาพสมัครเข้าประกวดแข่งขันประกวดวาดภาพ	W/58-601	Page 5 of 17
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)	Rev.No. 2	Eff. Date: 20/04/2022

การป้องกันการรั่วไหลของข้อมูลเกี่ยวกับตัวผู้ป่วย

นักการเมืองที่เห็นแก่ประโยชน์ส่วนตนมากกว่าประโยชน์ส่วนรวม หรือเอาผลประโยชน์ส่วนตนไปแลกกับการซื้อเสียงจากผู้มีอำนาจ หรือเอาผลประโยชน์ส่วนตนไปแลกกับการซื้อใจประชาชน

การแก้ปัญหาหรือสนใจข้อใดบ้าง?

เพราะเคยสืบทอดให้ไว้มา พักก็จะสลับเข้ามาหาไปโดยง่าย และให้บอกวิธีเดินทางไปที่โรงเรียนที่ปลอดภัย

14. การนำข้อมูลไปใช้ประโยชน์

Lactuca sativa L., *Cichorium intybus* L., *Ficaria verna* H. & A., *Ranunculus acris* L., *Silene maritima* L., *Urtica dioica* L., *Potentilla fruticosa* Mill., *Thalictrum flavum* L., *Delphinium consolida* L., *Scilla non-scripta* L., *Hyacinthus non-scriptus* L., *Campanula medium* L., *Platycodon grandiflorus* Moench., *Verbena officinalis* L., *Salvia officinalis* L., *Origanum vulgare* L., *Echinacea purpurea* (Mill.) J. Rostk Schmidt., *Asclepias tuberosa* (L.) Mill., *Monarda mollis* (Nutt.) Link., *Coreopsis grandiflora* (L.) Gaertn., *Achillea millefolium* (L.) Benth., *Yucca filamentosa* (L.) Roth., *Agave americana* (L.) Mill., *Sansevieria zeylanica* (L.) Merr.

การป้องกันภัยพิบัติทางธรรมชาติ

ประเทศไทยมีพื้นที่ป่าไม้ประมาณ 100 ล้านไร่

[illegible]

การนำผักกาดเขียวมาเชื่อมโดย

1. ผู้ประกอบการต้อง สามารถที่จะ จัดตั้งขึ้นตามวิธีที่ถูกต้องแล้วก่อนการที่จะไปยื่นใบเสนอขอเปิดบัญชี
2. ในการขอจดทะเบียนการค้าจะต้องจดทะเบียนก่อนแล้วจึงมาขอเปิดบัญชีโดยการทำใบยื่นขอเปิดบัญชี
3. ข้าราชการต้องยื่นเรื่องถึงอธิบดีกรมการค้าภายใน กรมการค้าภายใน กรมการค้าต่างประเทศ
4. ข้าราชการต้องยื่นเรื่องถึงอธิบดีกรมการค้าภายในเพื่อขอจดทะเบียน โดยแนบตาม
5. หนังสือที่ขอจดทะเบียนการค้าไปยื่นให้กรมการค้าภายใน
6. กรมการค้าภายในจะรับจดทะเบียนการค้าได้ เมื่อจดทะเบียนแล้วจึงมาขอเปิดบัญชีโดยการทำใบยื่นขอเปิดบัญชี
7. กรมการค้าภายในจะรับจดทะเบียนการค้าได้ เมื่อจดทะเบียนแล้วจึงมาขอเปิดบัญชีโดยการทำใบยื่นขอเปิดบัญชี

[illegible]

	การตีพิมพ์โฆษณาผลิตภัณฑ์	WS-001	Page 2 of 37
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)	Rev. No. 2	U.E. Date : 26/4/2022

แบบนี้อะไรก็ง่าย


การวัดระดับกลิ่นภายในห้อง

- [illegible]

ПРОГРАММА

- [illegible]

Safety	Regulatory Approval
Risk Analysis	QF-6 or QF-7

	การดำเนินงานโครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์	WISF-001	Page 6 of 17
		Rev. No. 2	UIC Date : 20.4.2022
		Lab. : 6.1.2.3	

รายละเอียด ของส่วนที่ 1.1

1. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ได้จัดทำขึ้นตามที่ได้มีการกำหนดผลิตภัณฑ์เป้าหมายไป กล่าวคือ ผลิตภัณฑ์ 2. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ให้มีความรู้ 3. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ให้มีความรู้ 4. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ให้มีความรู้ 5. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ให้มีความรู้
3. ผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญ (ผลิตภัณฑ์)
- 3.1 ผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญ (ผลิตภัณฑ์)
- 3.2 ผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญ (ผลิตภัณฑ์)
- 3.3 ผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญ (ผลิตภัณฑ์)
- 3.4 ผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญ (ผลิตภัณฑ์)
- 3.5 ผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญ (ผลิตภัณฑ์)
- 3.6 ผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญ (ผลิตภัณฑ์)

4. ผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญ (ผลิตภัณฑ์)

- 4.1 ผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญ (ผลิตภัณฑ์)
- 4.2 ผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญ (ผลิตภัณฑ์)
- 4.3 ผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญ (ผลิตภัณฑ์)

5. ผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญ (ผลิตภัณฑ์)

- 5.1 ผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญ (ผลิตภัณฑ์)

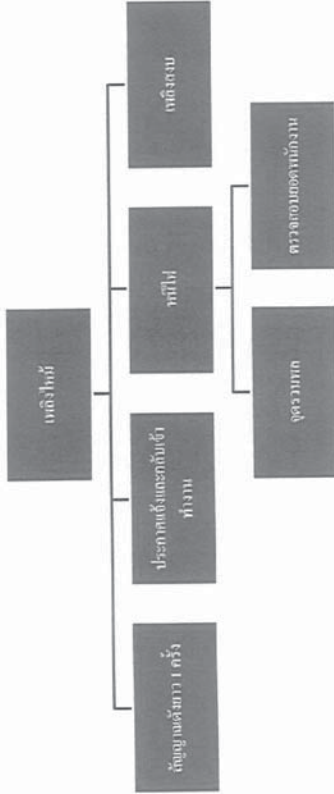
Safety	WISF-001 การดำเนินงานโครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์
Risk Analysis	ICP-001 ผลิตภัณฑ์โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์

 INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.	การดำเนินงานโครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์	WISF-001	Page 7 of 17
		Rev. No. 2	UIC Date : 20.4.2022
		Lab. : 6.1.2.3	

รายละเอียดของส่วนที่ 1.1

- รายละเอียดของส่วนที่ 1.1 ได้จัดทำขึ้นตามที่ได้มีการกำหนดผลิตภัณฑ์เป้าหมายไป กล่าวคือ ผลิตภัณฑ์ 2. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ให้มีความรู้ 3. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ให้มีความรู้ 4. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ให้มีความรู้ 5. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ให้มีความรู้
1. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ให้มีความรู้
 2. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ให้มีความรู้
 3. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ให้มีความรู้
 4. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ให้มีความรู้
 5. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ให้มีความรู้
 6. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ 1.1 ให้มีความรู้

ข้อมูลที่ใช้ในการดำเนินงาน



Safety	WISF-001 การดำเนินงานโครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์
Risk Analysis	ICP-001 ผลิตภัณฑ์โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์

นักวิจัย		ผู้ปฏิบัติงาน
7. การร่วมผลิตสายพานที่ประเทศจีน	นักวิจัย : ผู้จัดการโรงงานสายพาน	นักวิจัย : ผู้จัดการโรงงานสายพาน
	นักวิจัย : นักวิจัยสายพาน	
8. การปรับปรุงสายพานให้มีความแข็งแรง	นักวิจัย : ผู้จัดการสายพาน	นักวิจัย : ผู้จัดการสายพาน
	นักวิจัย : นักวิจัยสายพาน	

หมายเหตุ : นักวิจัยที่ร่วมผลิตสายพานที่ประเทศจีน ได้มีผลการวิจัยที่สอดคล้องกับผลการวิจัย

บทสรุป

บทสรุป

บทสรุป : การวิจัยและพัฒนาของผลิตภัณฑ์สายพานที่ประเทศจีน ได้มีผลการวิจัยที่สอดคล้องกับผลการวิจัย

1. นักวิจัยสายพานได้ทำการวิจัยและพัฒนาสายพานที่ประเทศจีน
2. นักวิจัยสายพานได้ทำการวิจัยและพัฒนาสายพานที่ประเทศจีน
3. นักวิจัยสายพานได้ทำการวิจัยและพัฒนาสายพานที่ประเทศจีน
4. นักวิจัยสายพานได้ทำการวิจัยและพัฒนาสายพานที่ประเทศจีน
5. นักวิจัยสายพานได้ทำการวิจัยและพัฒนาสายพานที่ประเทศจีน
6. นักวิจัยสายพานได้ทำการวิจัยและพัฒนาสายพานที่ประเทศจีน
7. นักวิจัยสายพานได้ทำการวิจัยและพัฒนาสายพานที่ประเทศจีน
8. นักวิจัยสายพานได้ทำการวิจัยและพัฒนาสายพานที่ประเทศจีน
9. นักวิจัยสายพานได้ทำการวิจัยและพัฒนาสายพานที่ประเทศจีน
10. นักวิจัยสายพานได้ทำการวิจัยและพัฒนาสายพานที่ประเทศจีน

หมายเหตุ: กรณีการตัดสินใจของคณะกรรมการผู้ถือหุ้นที่ขัดแย้งกับมติของคณะกรรมการผู้ถือหุ้นที่เห็นด้วย

มติที่เห็นด้วย		ผู้ถือหุ้น
1. ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	ความเห็น: เห็นด้วย	ความเห็น: เห็นด้วย
2. สรรพสามิตของสินค้า	ความเห็น: เห็นด้วย	ความเห็น: เห็นด้วย
3. การชำระหนี้สิน	ความเห็น: เห็นด้วย	ความเห็น: เห็นด้วย
4. การชำระหนี้สิน	ความเห็น: เห็นด้วย	ความเห็น: เห็นด้วย
5. การชำระหนี้สิน	ความเห็น: เห็นด้วย	ความเห็น: เห็นด้วย
6. การชำระหนี้สิน	ความเห็น: เห็นด้วย	ความเห็น: เห็นด้วย
7. การชำระหนี้สิน	ความเห็น: เห็นด้วย	ความเห็น: เห็นด้วย
8. การชำระหนี้สิน	ความเห็น: เห็นด้วย	ความเห็น: เห็นด้วย
9. การชำระหนี้สิน	ความเห็น: เห็นด้วย	ความเห็น: เห็นด้วย

หมายเหตุ: กรณีการตัดสินใจของคณะกรรมการผู้ถือหุ้นที่ขัดแย้งกับมติของคณะกรรมการผู้ถือหุ้นที่เห็นด้วย

หมายเหตุ: กรณีการตัดสินใจของคณะกรรมการผู้ถือหุ้นที่ขัดแย้งกับมติของคณะกรรมการผู้ถือหุ้นที่เห็นด้วย

1. ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
2. สรรพสามิตของสินค้า
3. การชำระหนี้สิน
4. การชำระหนี้สิน
5. การชำระหนี้สิน



หมายเหตุ: กรณีการตัดสินใจของคณะกรรมการผู้ถือหุ้นที่ขัดแย้งกับมติของคณะกรรมการผู้ถือหุ้นที่เห็นด้วย

	การศึกษาเพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์ International Casting Products Co., Ltd. (ICP)	WJ-F-001 Rev. No. 2 Luth. 6.1.1.3	Page 14 of 17 Eff. Date: 20.1.2022
---	---	---	---------------------------------------

ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ถือเคล็ดการปฏิบัติทั่วไป


บทที่ ๖ การบริหารงานบุคคล

- [illegible]

อดไปจากเงิน

- 1.2 ได้รับข้อมูลบริบทพื้นที่ และเป้าหมายของพื้นที่เป้าหมายที่สนใจมาโดย
- 1.3 ความน่าเชื่อถือของข้อมูลที่ได้มาโดยพิจารณาจากแหล่งที่มาของผู้ให้ข้อมูลว่ามีความน่าเชื่อถือหรือไม่ โดยพิจารณาจากประวัติของแหล่งข้อมูล
- 1.4 ขั้นตอนการดำเนินงานที่เลือกมาเพื่อเก็บข้อมูลให้เพียงพอ
2. การพิจารณาเลือกวิธีเก็บข้อมูลตามเกณฑ์ปี 2008 ดังต่อไปนี้
- 2.1 ผู้ให้ข้อมูลตามพื้นที่เป้าหมายที่สนใจเป็นหน่วยงานภาครัฐหรือเอกชน
- 2.2 ในอดีตมีงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับเรื่องมาบ้างหรือไม่ หากมีจะสอดคล้องกับหรือไม่ หากไม่มีความสอดคล้องกันหรือไม่ โดยพิจารณาจากแหล่งข้อมูลที่มี
- 2.3 ผู้ให้ข้อมูลมีความน่าเชื่อถือหรือไม่ หากไม่เชื่อถือหรือไม่มีความสอดคล้องกันหรือไม่
- 2.4 ให้ความสำคัญกับข้อมูลที่มีความสอดคล้องกับเป้าหมายที่สนใจมากที่สุดตามที่เป็นไปได้
- 2.5 ผู้ให้ข้อมูลมีความน่าเชื่อถือหรือไม่ หากไม่เชื่อถือหรือไม่มีความสอดคล้องกันหรือไม่
- 2.6 ผู้ให้ข้อมูลมีความน่าเชื่อถือหรือไม่ หากไม่เชื่อถือหรือไม่มีความสอดคล้องกันหรือไม่

S-Seq	$\Delta t = 10^{-4}$ s, $\Delta x = 10^{-4}$ m, $\Delta t_{\text{max}} = 0.1$ s, $\Delta x_{\text{max}} = 0.1$ m
RIA, Analytic	$\Delta t = 10^{-4}$ s, $\Delta x = 10^{-4}$ m, $\Delta t_{\text{max}} = 0.1$ s, $\Delta x_{\text{max}} = 0.1$ m

	การพรีนเท้นท์จากเทคโนโลยีการพิมพ์ International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)	WJ-SF-001 Rev. No. 2 Page 13 of 13 Eff. Date. 2014/2022
		Issue: 6.1.13

การพัฒนาระบบและกระบวนการจัดการความรู้

ผู้บันทึกของคณะที่ออกมากลางปี ๖๓๓

ลำดับที่	ผู้ให้คำชี้แจง	ผู้ให้คำชี้แจง
1	ผู้แทนสมาคม	1. ขบวนการได้ร่วมเรียนรู้กับกรมขนส่ง 2. รัฐบาลฯ มีการตั้งได้ 3. มีการประชุมร่วมกับสมาคมฯ และ หน่วยงาน
2	สมาคมผู้ประกอบการ และ หน่วยงาน	1. ขบวนการได้ร่วมเรียนรู้กับกรมขนส่ง 2. รัฐบาลฯ มีการตั้งได้ 3. มีการประชุมร่วมกับสมาคมฯ และ หน่วยงาน
3	ผู้แทนสมาคมผู้ประกอบการ และ หน่วยงาน	1. ขบวนการได้ร่วมเรียนรู้กับกรมขนส่ง 2. รัฐบาลฯ มีการตั้งได้ 3. มีการประชุมร่วมกับสมาคมฯ และ หน่วยงาน
4	ผู้แทนสมาคมผู้ประกอบการ และ หน่วยงาน	1. ขบวนการได้ร่วมเรียนรู้กับกรมขนส่ง 2. รัฐบาลฯ มีการตั้งได้ 3. มีการประชุมร่วมกับสมาคมฯ และ หน่วยงาน
5	ผู้แทนสมาคมผู้ประกอบการ และ หน่วยงาน	1. ขบวนการได้ร่วมเรียนรู้กับกรมขนส่ง 2. รัฐบาลฯ มีการตั้งได้ 3. มีการประชุมร่วมกับสมาคมฯ และ หน่วยงาน
6	สมาคมผู้ประกอบการ และ หน่วยงาน	1. ขบวนการได้ร่วมเรียนรู้กับกรมขนส่ง 2. รัฐบาลฯ มีการตั้งได้ 3. มีการประชุมร่วมกับสมาคมฯ และ หน่วยงาน
7	สมาคมผู้ประกอบการ และ หน่วยงาน	1. ขบวนการได้ร่วมเรียนรู้กับกรมขนส่ง 2. รัฐบาลฯ มีการตั้งได้ 3. มีการประชุมร่วมกับสมาคมฯ และ หน่วยงาน

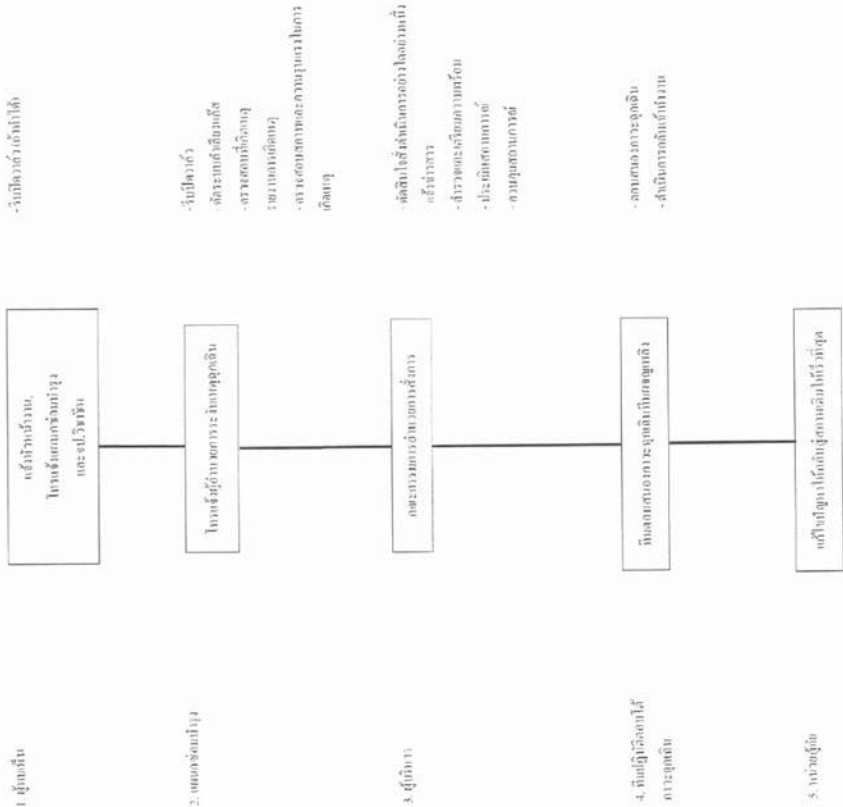
Safety	WLSF-001 安全防護系統測試報告書
Risk Analysis	QP-S-01 品質管理計劃風險分析表

การประเมินโครงการลงทุนผลิตถาวรชุดเงิน

ผู้รับผิดชอบและเจ้าของโครงการปฏิบัติ ดังนี้

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
8	ผู้ดำเนินการประเมิน	1. นำผลการวิจัยและการพิจารณาเลือกโครงการไปใช้กับผู้ที่สามารถจัดหาระบบ โดยมี วัตถุประสงค์ 2. นำไปใช้ประเมินโครงการตาม เกณฑ์ที่กำหนด ให้ผู้ดำเนินการ
9	คณะกรรมการ	1. อนุมัติโครงการให้โครงการดำเนินการ 2. อนุมัติโครงการให้โครงการดำเนินการ 3. อนุมัติโครงการให้โครงการดำเนินการ 4. อนุมัติโครงการให้โครงการดำเนินการ
10	การดำเนินการปฏิบัติ	1. ได้มีการดำเนินการตามโครงการตามที่ได้รับอนุมัติแล้ว

ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ดำเนินการ



	การชั่งน้ำหนักของของเหลวที่ตกในจุดอื่น	WISF-001	Page 15 of 37
		Rev No.: 2	Lat Date: 20-4-2012
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)	Lot: 6123	

แต่ไม่แน่วแน่ที่จะปฏิบัติหน้าที่ของตนอย่างเต็มที่ เพราะยังขาดความ

1. ทิวทัศน์สวนพฤกษศาสตร์

- | | |
|--|-------------------------|
| - แจ้งพร้อมการ ขนส่งเอกสารมอบและจัด | 0 3595 6131 |
| - แจ้งฝ่าย ปลูก, มีผลผลิตเอกสารมอบและจัด | 0 3834 5768 0 3595 6338 |

2. กรณีข้อ 1

- | | |
|-------------------------|---|
| - สด ปักหมุดใบชา รวบรวม | 0 3865 9115, 0 3865 900 2 |
| - สด ปักหมุดใบชา รวบรวม | 0 3855 1111 |
| - สด ปักหมุดใบชา รวบรวม | 0 3860 8983, 0 3868 5191 |
| - สด ปักหมุดใบชา รวบรวม | 0 3865 9189 |
| - สด ปักหมุดใบชา รวบรวม | 0 3821 9466, 0 3842 5161 |
| - สด ปักหมุดใบชา รวบรวม | 0 3865 9101, 03865 9201 |
| - สด ปักหมุดใบชา รวบรวม | 0 3861 1111, 0 3861 3676 |
| - สด ปักหมุดใบชา รวบรวม | 0 3865 9117, 0 3887 8203, 0 3865 9005 |
| - สด ปักหมุดใบชา รวบรวม | 0 3861 4708 9, 0 3861 4111, 0 3861 1104 |
| - สด ปักหมุดใบชา รวบรวม | 0 3832 2157, 0 3831 3890 2, 0 3832 2157 9 |
| - สด ปักหมุดใบชา รวบรวม | 0 3877 0200 |
| - สด ปักหมุดใบชา รวบรวม | 0 3834 5347 50 |
| - สด ปักหมุดใบชา รวบรวม | 0 3865 9281, 0 3867 8102 |
| - สด ปักหมุดใบชา รวบรวม | 0 3865 9070, 0 3865 9492 |

3. การศึกษาเกี่ยวกับครัวเรือน

- [illegible]

Safety	We will not allow anyone to go outside the building.
Potential	The fire alarm was tested today.

 KOROON CO., LTD.	การทอผ้าไหมจากโรงงานทอผ้าไหมบ้านนา	WSP-001	Page 10 of 37
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)	Rev.Say. 2	11/11/2022

เมื่อมาถึงบ้านก็พบว่าบ้านร้าง ไม่มีคนอยู่

นี่คือสถาปัตยกรรมระดับโลก

- 0.3895 6090, 0.3895 6091

โดยมีมติว่าควรเพิ่มค่าจ้างขั้นต่ำเป็น

- | | |
|------------------|---|
| 1. ไม้หักข้อ ๑ | 0 3834 5417 |
| - อกไม้หักข้อ ๑ | 0 3821 4572, 0 3842 6463 |
| - อกไม้หักข้อ ๒ | 0 3896 7420 |
| - อกไม้หักข้อ ๓ | 0 3865 9070 |
| - อกไม้หักข้อ ๔ | 0 3848 0739 |
| 2. ไม้หักข้อ ๒ | 0 3849 4111, 0 3849 3777 8, 0 3840 2666 |
| - สันไม้หักข้อ ๒ | 0 3864 1290, 0 3864 1410, 0 3864 1885 |
| - สันไม้หักข้อ ๓ | 0 3831 3509, 0 3831 1140 |
| 3. ไม้หักข้อ ๓ | 0 3821 3213, 0 3821 3361, 0 3821 3362 |
| - อกไม้หักข้อ ๓ | 0 3821 3361 |
| 4. ไม้หักข้อ ๔ | 0 81732 5835 |

[illegible]

แบบปฏิบัติงานตรวจสอบ: บันทึกผลขั้นต้นตรวจสอบ

ขอแจ้งบันทึกการปฏิบัติงานแบบขั้นต้นตรวจสอบ

ผู้ปฏิบัติ	บันทึกผลตรวจสอบ
1.ผู้ดำเนินการตรวจสอบ (ผู้ตรวจสอบแบบเดิน)	1.ก่อนตรวจสอบจะทำการให้ใช้แบบปฏิบัติงานแบบเดิน 2.มีเจ้าหน้าที่ในการสำรวจและขอความร่วมมือไปดูแลพื้นที่พร้อม หรือพนักงานช่วยตามติดในการตามผู้เดิน 3.มีเจ้าหน้าที่ในการสำรวจให้ข้อมูลตามแบบปฏิบัติงาน ในกรณีที่ไม่ หรือขอ ความช่วยเหลือ 4.สามารถสื่อสารให้ข้อมูลตามแบบเดินได้อย่างชัดเจน 5.รายงานข้อบกพร่องที่พบให้ผู้ดูแล
2.พนักงานเก็บ (เมื่อจบงานแล้ว)	1.ก่อนจะเก็บให้ไปเช็คตัวถังให้ดี 2.ปฏิบัติงานเสร็จของผู้นำมาตรวจสอบ 3.รายงานให้ได้รับทราบ 4.เขียนความเรียบร้อยเพื่อตรวจสอบงาน เมื่อมีการตรวจสอบ
3.พนักงานปฏิบัติงาน	1.เมื่อตามแบบเดินในโต๊ะ ไม่สามารถระบุข้อมูลได้ให้รายงานผู้ทำการทำในโต๊ะผู้ที่เกี่ยวข้อง 2.จัดเก็บปฏิบัติงานตามแบบเดิน 3 หน้า 4 หน้า 5 หน้าตามแบบเดินตามแบบเดิน พนักงานเก็บตามแบบเดิน 2.1 นำแบบเดินมาตามแบบเดิน 2.2 นำแบบเดินมาตามแบบเดิน 2.3 นำแบบเดินมาตามแบบเดิน
4.พนักงานนำแบบเดินขึ้นรถ	1.เมื่อรถขึ้นรถแล้วให้รีบขึ้น 2.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง
5.พนักงานขับรถ: พนักงานขับรถ	1.เมื่อรถขึ้นรถแล้วให้รีบขึ้น 2.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง
6.พนักงานขับรถ	1.เมื่อรถขึ้นรถแล้วให้รีบขึ้น 2.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง

แบบปฏิบัติงานตรวจสอบ: บันทึกผลขั้นต้นตรวจสอบ (ต่อ)

ขอแจ้งบันทึกการปฏิบัติงานแบบขั้นต้นตรวจสอบ

ผู้ปฏิบัติ	บันทึกผลตรวจสอบ
7.พนักงานขับรถและเดิน	1.เมื่อได้รับแบบเดินให้รีบขึ้นรถ 2.จัดเก็บแบบเดิน 3.นำแบบเดินมาตามแบบเดิน 4.นำแบบเดินมาตามแบบเดิน 5.นำแบบเดินมาตามแบบเดิน 6.นำแบบเดินมาตามแบบเดิน 7.นำแบบเดินมาตามแบบเดิน
8.พนักงานขับรถ	1.เมื่อรถขึ้นรถแล้วให้รีบขึ้น 2.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง 3.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง 4.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง
9.พนักงานขับรถ	1.เมื่อรถขึ้นรถแล้วให้รีบขึ้น 2.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง 3.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง 4.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง
10.พนักงานขับรถปฏิบัติงาน	1.เมื่อรถขึ้นรถแล้วให้รีบขึ้น 2.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง 3.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง 4.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง
11.พนักงานขับรถและเดิน	1.เมื่อรถขึ้นรถแล้วให้รีบขึ้น 2.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง 3.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง 4.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง
12.พนักงานขับรถและเดิน	1.เมื่อรถขึ้นรถแล้วให้รีบขึ้น 2.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง 3.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง 4.นำแบบเดินที่ขึ้นรถขึ้นรถไปส่งให้ผู้เกี่ยวข้อง

แบบปฏิบัติการตรวจสอบปัจจัยสังคมขั้นพื้นฐาน (ต่อ)

ขอบข่ายเกี่ยวกับการปฏิบัติงานขั้นพื้นฐาน

ผู้ปฏิบัติ	หัวข้อที่รับผิดชอบ
13. นักควบคุมการผลิต	1. ประสานงานกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง 2. ดำเนินการตามแผน 3. ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 4. ประเมินความเสี่ยงทางสังคม 5. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง 6. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง
14. นักออกแบบ	1. จัดทำแบบร่างออกแบบเบื้องต้น 2. ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 3. ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 4. ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 5. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง
15. นักออกแบบ	1. จัดทำแบบร่างออกแบบเบื้องต้น 2. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง 3. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง
16. นักออกแบบ	1. จัดทำแบบร่างออกแบบเบื้องต้น 2. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง 3. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง
17. นักออกแบบ	1. ประเมินความเสี่ยงทางสังคม 2. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง 3. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง 4. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง
18. นักออกแบบ	1. จัดทำแบบร่างออกแบบเบื้องต้น 2. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง 3. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง 4. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง

แผนป้องกันผลิตภัณฑ์

No	หัวข้อ	หัวข้อ	หัวข้อ	หัวข้อ	ผู้ปฏิบัติ
11	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติ
12	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติ
13	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติ

แผนป้องกันผลิตภัณฑ์

No	หัวข้อ	หัวข้อ	หัวข้อ	หัวข้อ	ผู้ปฏิบัติ
7	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติ
8	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติ
9	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติ
10	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ความถี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์	ผู้ปฏิบัติ

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายวราสา สอนดี)

ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ SBM&ICP

วันที่ 26 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566



เอกสารลำดับที่ 7

ส่วนหางที่กำเนิดของเส้นนี้ตาม : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : **เบญจทิพย์ อินตอรบุรณแบบ เกษตรกิจ** โปรดแจ้ง ลำดับ
 2) เลขประจำตัวที่ออกใบแสดงภาษีอากร : Generator's เลข
 โทรศัพท์ : 088-436270-88 โทร 088-036284 หากมีเหตุ : Emergency-688-7698809
 Generator address: 72890 ม. 6 ต. บางนาพรหม อ. บางนาเขต 3 กรุงเทพฯ

הרצאה

รพช. 1	ชื่อบริษัท : บริษัท นวัตกรรม วิจัยและพัฒนา จำกัด	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีของบริษัท 1 : Transporter's ID: 092800051
รพช. 2	ชื่อบริษัท : Second company name	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีของบริษัท 2 : Transporter's ID:

[illegible]

รหัสสำเนา	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย		หมวดวัสดุที่ใช้แล้ว		ปริมาณบรรจุ : Containers	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Weight	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
		กลุ่มสาร - Waste ID	ประเภท - Type	น้ำหนัก - No.	ชนิด - Type				

1	ผู้แทนตอน	10 02 07	42	Bag	01671	kg.
---	-----------	----------	----	-----	-------	-----

	กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / Tons
ปริมาณของผลิตภัณฑ์ทั้งหมด.....	ของแข็ง : solid
	ของเหลว : liquid
	ปริมาณรวม : Leters/cum

ก) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของงานวิจัยมีความเที่ยงแท้และถูกต้อง และมีการปฏิบัติตามระเบียบการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด

Generator's name.....
 Date: _____
 Signature: _____
 วันที่: 17 เดือน: มกราคม พ.ศ.: 2566

2. ส่วนของผู้ขนส่งของขึ้นรายการ : This section must be completed by the Transporter

[illegible]

รถฉุกเฉิน : Emergency	02-102-9120 081-4004013	พาทะ : Vehicle ID	02-102-0631
-----------------------	-------------------------	-------------------	-------------

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
ผู้ขนส่งขยะโดยรถบรรทุก : ขอรับรองว่า ได้รับประเภทและปริมาณของเสียตามที่ระบุข้างต้นจากผู้ผลิต และได้นำไปกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมาย
Signature :
ลายเซ็น : _____
Name: นาย..... นามสกุล
Date: วันที่/.../.. ปี พ.ศ.
Time Spent: เวลาที่ใช้ในการขนถ่ายขยะ : ... ชั่วโมง / ... วัน
To : ไปที่.....
From : จาก.....
No. หมายเลขใบนี้ : ๕๖๐๔

ลงชื่อผู้ยื่นใบแจ้งหนี้ : Transporter's name วันที่: ๓๑/๑๒/๖๖ เดือน: ธันวาคม พ.ศ.: ๒๕๖๖

หมายเลขตัวรถ : Transporter's ID.....	Vehicle	Truck	Train	Ship	Plane
หมายเลข : Phone.....	7) โทรสาร : Fax.....				

กรุณา : Emergency พยาน : Vehicle ID
 คำรับรอง : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้รับหนังสือเวลาแล้วตามระเบียบ และกำหนดเงื่อนไขไปดำเนินการขอของกรมการปกครอง

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

ใบอนุญาตขนถ่ายมูลพิษ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้าพเจ้าได้รับประเภทและปริมาณของเสียตามที่ผู้ผลิตแจ้งไว้ และขยะดังกล่าวได้ถูกขนส่งตามกฎหมาย

ใบอนุญาตขนถ่ายมูลพิษ : From ถึง.....
ใบอนุญาตขนถ่ายมูลพิษ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อคนส่งรายชื่อ : Transporter's name วันที่ : Date เดือน : Month ปี : Year

1) ชื่อผู้รับสิทธิ์ : TSDF's name **บริษัท บิวเอฟ เอ็ดจิคัล จำกัด**
 2) เลขประจำตัวผู้รับสิทธิ์ : TSDF's ID. **02-102-9120**
 โทรศัพท์ : Phone **02-102-9120** โทรสาร : Fax **02-102-6631**
 สถานที่ตั้ง : TSDF's address **32/11-12 ม.4 ต.ตาบะ อ.สามโคก จ.ปทุมธานี**

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้รับของเสียด้วยความไว้วางใจจากบริษัทที่ระบุข้างต้น
SDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และรายการกำกับของภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา - Treatment period 1 ☐ ปี, ณ ☐ เดือน ☐ ปี : Year that received waste since the day that received waste

4. ผู้จัดทำ : TSDF's name ☐ วันที่ : 17 เดือน : มกราคม ปี : 2566

ก. ผู้จัดทำ : signature ☐ วันที่ : 17 เดือน : มกราคม ปี : 2566

4) กรณีของเสียที่ทราบไม่ตรงตามบัญชี : Discrepancy Notification
ประเภทของเสียที่ทราบ : Type of waste.....
ปริมาณ : Quantity.....

การดำเนินการ: Action taken ☐ จัดเก็บ: Returned ☐ ปล่อยทิ้ง: Reclassified รหัส: Waste ID ☐ วันที่: Accepted เหตุผล: Reason of action

วันที่ส่ง: Date returned: / / (วันเดือนปี: dd / mm / yy) หมายเลขบันทึกการขนส่งของเสีย: Manifest to be returned: Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่ง: TSDF's name.....
 ตำแหน่ง: TSDF's Signature.....
 วันที่: ๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

ฉบับที่ 2 : ผักก่ำเนื้ดขงเสี

ฉบับที่ 2 : มีคำทำเนียบของคณะ



ใบกำกับการขนส่ง รายการขนส่งที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง หมายเลขทะเบียนรถ	0232 72-2154	ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดใบนี้เป็นหลักฐาน
<p>● ส่วนที่ 1 กองกดยุติให้รายละเอียดแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต</p> <p>1. ชื่อผู้ให้รายละเอียดแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อีแอนด์เอ็ม แอนด์ บิโอสต์ จำกัด (CP-2) ที่อยู่ 7288 ถนนอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ม.อ.ด.มาบตาพต อ.ปลวกแดง จ.ระยอง โทรสาร</p> <p>2. รายละเอียดตัวรถที่ไม่ได้ รายละเอียดแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต รหัส 12 01 17 2.2 ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด 11,550 กิโลกรัม (kg) 3. รายละเอียดตัวรถที่ขนส่งทั้งหมดที่ใช้แล้วเพิ่มเติม 4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม 5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน 6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ 7. ลายเซ็น</p>		
<p>● ส่วนที่ 2 กองกดยุติขนส่ง</p> <p>8. ชื่อที่อยู่ผู้ขนส่ง 9. ประเภท 10 20 10. ทะเบียนรถ 72-2154-66 11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42 12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ 13. ลายเซ็น</p>		
<p>● ส่วนที่ 3 กองกดยุติรับบริการการจัดรถขนส่งแบบใช้แล้ว</p> <p>14. ชื่อที่อยู่ผู้รับบริการการจัดรถขนส่งแบบใช้แล้ว บริษัท ซีอีโอ สมบูรณ์ โคทเทจ แอนด์ จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019 15. ปริมาณรถขนส่งแบบใช้แล้วที่ได้รับ 16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-12542-อุย. ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ : 56,106 17. ชื่อ - สกุล ผู้รับจอง 18. ลายเซ็น 19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ 20. ลายเซ็น</p>		

ใบกำกับการขนส่งรายการขนส่งแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)
เอกสารนี้ Manifest ชุด มี 6 ฉบับ แยกชุดประจักษ์ต่อแต่ละฉบับได้ดังนี้
ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล
ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล
ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล
ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล
ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล
ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล



ใบกำกับการขนส่ง รายการขนส่งที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง หมายเลขทะเบียนรถ	0160 70-6513-58202	ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดใบนี้เป็นหลักฐาน
<p>● ส่วนที่ 1 กองกดยุติให้รายละเอียดแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต</p> <p>1. ชื่อผู้ให้รายละเอียดแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อีแอนด์เอ็ม แอนด์ บิโอสต์ จำกัด (CP-2) ที่อยู่ 7288 ถนนอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ม.อ.ด.มาบตาพต อ.ปลวกแดง จ.ระยอง โทรสาร</p> <p>2. รายละเอียดตัวรถที่ไม่ได้ รายละเอียดแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต รหัส 12 01 17 2.2 ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด 8,750 กิโลกรัม (kg) 3. รายละเอียดตัวรถที่ขนส่งทั้งหมดที่ใช้แล้วเพิ่มเติม 4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม 5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน 6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ 7. ลายเซ็น</p>		
<p>● ส่วนที่ 2 กองกดยุติขนส่ง</p> <p>8. ชื่อที่อยู่ผู้ขนส่ง 9. ประเภท 10 20 10. ทะเบียนรถ 70-6513-58202 11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42 12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ 13. ลายเซ็น</p>		
<p>● ส่วนที่ 3 กองกดยุติรับบริการการจัดรถขนส่งแบบใช้แล้ว</p> <p>14. ชื่อที่อยู่ผู้รับบริการการจัดรถขนส่งแบบใช้แล้ว บริษัท ซีอีโอ สมบูรณ์ โคทเทจ แอนด์ จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019 15. ปริมาณรถขนส่งแบบใช้แล้วที่ได้รับ 16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-12542-อุย. ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ : 56,106 17. ชื่อ - สกุล ผู้รับจอง 18. ลายเซ็น 19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ 20. ลายเซ็น</p>		

ใบกำกับการขนส่งรายการขนส่งแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)
เอกสารนี้ Manifest ชุด มี 6 ฉบับ แยกชุดประจักษ์ต่อแต่ละฉบับได้ดังนี้
ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล
ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล
ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล
ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล
ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล
ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง หมายเลขทะเบียนรถ	0130 71-5943	ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดเป็นให้เป็นหลักฐาน
<p>● ส่วนที่ 1 กองกิตติผู้ให้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต</p> <p>1. ชื่อผู้รับทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อีคอนกรีต จำกัด (CP-2) ที่อยู่ 77289 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อ.เมือง จ.ระยอง โทรสาร</p> <p>2. รายละเอียดตัววัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ทรายหล่อแบบ 1201 17</p> <p>2.1 ชื่อวัสดุคือ : ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อีคอนกรีต จำกัด (CP-2) ที่อยู่ 77289 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อ.เมือง จ.ระยอง โทรสาร</p> <p>3. รายละเอียดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วเพิ่มเติม</p> <p>4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม</p> <p>5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42</p> <p>6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ [redacted] ตำแหน่ง พนักงานขับรถ</p> <p>7. ลายเซ็น [redacted] วัน เดือน ปี 7-2-66 เวลาออก น.</p> <p>● ส่วนที่ 2 กองกิตติผู้ขนส่ง</p> <p>8. ชื่อที่อยู่ผู้ขนส่ง 017-314009</p> <p>9. ประเภท 1000</p> <p>10. ทะเบียนรถ 71-5943 หมายเลขตู้ขนส่ง</p> <p>11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42</p> <p>12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ [redacted] ตำแหน่ง พนักงานขับรถ</p> <p>13. ลายเซ็น [redacted] วัน เดือน ปี 7-2-66</p> <p>● ส่วนที่ 3 กองกิตติผู้รับบริการกำจัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว</p> <p>14. ชื่อที่อยู่ผู้รับบริการกำจัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว บริษัท ซีซีไค สมบูรณ์ โดมสแอนด์ จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019</p> <p>15. ปริมาณทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วได้รับ 15.000 กิโลกรัม (kg.)</p> <p>16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-12542-อุย. ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ : 56.106</p> <p>17. ชื่อ - สกุล ผู้รับรอง [redacted] ตำแหน่ง ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>18. ลายเซ็น [redacted] วัน เดือน ปี</p> <p>19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ [redacted] ตำแหน่ง ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>20. ลายเซ็น [redacted] วัน เดือน ปี</p>		

ใบกำกับการขนส่งทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)
เอกสารนี้ มี 6 ฉบับ แยกตัวประกอบแต่ละฉบับได้ดังนี้
ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง หมายเลขทะเบียนรถ	0138 71-2614	ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดเป็นให้เป็นหลักฐาน
<p>● ส่วนที่ 1 กองกิตติผู้ให้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต</p> <p>1. ชื่อผู้รับทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อีคอนกรีต จำกัด (CP-2) ที่อยู่ 77289 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อ.เมือง จ.ระยอง โทรสาร</p> <p>2. รายละเอียดตัววัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ทรายหล่อแบบ 1201 17</p> <p>2.1 ชื่อวัสดุคือ : ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อีคอนกรีต จำกัด (CP-2) ที่อยู่ 77289 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อ.เมือง จ.ระยอง โทรสาร</p> <p>3. รายละเอียดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วเพิ่มเติม</p> <p>4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม</p> <p>5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน</p> <p>6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ [redacted] ตำแหน่ง พนักงานขับรถ</p> <p>7. ลายเซ็น [redacted] วัน เดือน ปี 10-5-66 เวลาออก น.</p> <p>● ส่วนที่ 2 กองกิตติผู้ขนส่ง</p> <p>8. ชื่อที่อยู่ผู้ขนส่ง 71-2614</p> <p>9. ประเภท 10 100</p> <p>10. ทะเบียนรถ 71-2614 หมายเลขตู้ขนส่ง</p> <p>11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42</p> <p>12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ [redacted] ตำแหน่ง พนักงานขับรถ</p> <p>13. ลายเซ็น [redacted] วัน เดือน ปี 10-5-66</p> <p>● ส่วนที่ 3 กองกิตติผู้รับบริการกำจัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว</p> <p>14. ชื่อที่อยู่ผู้รับบริการกำจัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว บริษัท ซีซีไค สมบูรณ์ โดมสแอนด์ จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019</p> <p>15. ปริมาณทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วได้รับ 15.000 กิโลกรัม (kg.)</p> <p>16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-12542-อุย. ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ : 56.106</p> <p>17. ชื่อ - สกุล ผู้รับรอง [redacted] ตำแหน่ง ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>18. ลายเซ็น [redacted] วัน เดือน ปี</p> <p>19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ [redacted] ตำแหน่ง ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>20. ลายเซ็น [redacted] วัน เดือน ปี</p>		

ใบกำกับการขนส่งทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)
เอกสารนี้ มี 6 ฉบับ แยกตัวประกอบแต่ละฉบับได้ดังนี้
ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง	0244	ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดกับให้เป็นหลักฐาน
หมายเลขทะเบียนรถ		
<p>● ส่วนที่ 1 กองโดยผู้ให้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต</p> <p>บริษัท อีคอนเนชั่นเนล แอสตัส โปรดักส์ จำกัด (ICP-2)</p> <p>1. ชื่อผู้ให้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต</p> <p>7289 ไดมอนด์สโตนคอมเมอร์เชียล ม. 8 ต. มาบยางพร อ. บางพลี จ. ชลบุรี</p> <p>ที่อยู่</p> <p>โทรสาร</p> <p>2. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว</p> <p>2.1 ชื่อวัตถุ : ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต</p> <p>2.2 ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด</p> <p>กิโลกรัม (kg)</p> <p>12 01 17</p> <p>3. รายละเอียดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วเพิ่มเติม</p> <p>4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม</p> <p>5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน</p> <p>6. ชื่อ - สกุล ผู้รับเรื่อง</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>วัน เดือน ปี</p> <p>9. ประเภท</p> <p>10. ทะเบียนรถ</p> <p>11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42</p> <p>12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>ตำแหน่ง พนักงานบริษัท</p> <p>วัน เดือน ปี</p> <p>13. ลายเซ็น</p> <p>● ส่วนที่ 2 กองโดยผู้ขนส่ง</p> <p>8. ชื่อผู้ขนส่ง</p> <p>บริษัท ดาวดาร์มอกล จำกัด</p> <p>เลขที่ 21661 หมู่ 1 ตำบลอิน</p> <p>อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20231</p> <p>11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42</p> <p>12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>ตำแหน่ง พนักงานบริษัท</p> <p>วัน เดือน ปี</p> <p>13. ลายเซ็น</p> <p>● ส่วนที่ 3 กองโดยผู้รับบริการการจัดทรายหล่อแบบใช้แล้ว</p> <p>14. ชื่อที่อยู่ผู้รับบริการการจัดทรายหล่อแบบใช้แล้ว</p> <p>บริษัท ซีอีเอส สมบูรณ์ โดมส แรนด์ จำกัด</p> <p>เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลสโตนแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง</p> <p>21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019</p> <p>17. ชื่อ - สกุล ผู้รับของ</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>วัน เดือน ปี</p> <p>18. ลายเซ็น</p> <p>19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>วัน เดือน ปี</p> <p>20. ลายเซ็น</p>		

ใบกำกับการขนส่งทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

เอกสารใบ Manifest ชุด มี 6 ฉบับ แยกชุดประเภทรายหล่อแบบแต่ละชนิดได้ดังนี้

ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ก่อเกิดกับให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ขนส่งให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 3 สำหรับผู้รับมอบอำนาจให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 4 สำหรับผู้รับมอบอำนาจให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 5 สำหรับผู้รับมอบอำนาจให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 6 สำหรับผู้รับมอบอำนาจให้เป็นหลักฐาน



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง	0354	ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดกับให้เป็นหลักฐาน
หมายเลขทะเบียนรถ		
<p>● ส่วนที่ 1 กองโดยผู้ให้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต</p> <p>บริษัท อีคอนเนชั่นเนล แอสตัส โปรดักส์ จำกัด (ICP-2)</p> <p>1. ชื่อผู้ให้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต</p> <p>7289 ไดมอนด์สโตนคอมเมอร์เชียล ม. 8 ต. มาบยางพร อ. บางพลี จ. ชลบุรี</p> <p>ที่อยู่</p> <p>โทรสาร</p> <p>2. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว</p> <p>2.1 ชื่อวัตถุ : ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต</p> <p>2.2 ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด</p> <p>กิโลกรัม (kg)</p> <p>12 01 17</p> <p>3. รายละเอียดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วเพิ่มเติม</p> <p>4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม</p> <p>5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน</p> <p>6. ชื่อ - สกุล ผู้รับเรื่อง</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>วัน เดือน ปี</p> <p>9. ประเภท</p> <p>10. ทะเบียนรถ</p> <p>11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42</p> <p>12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>ตำแหน่ง พนักงานบริษัท</p> <p>วัน เดือน ปี</p> <p>13. ลายเซ็น</p> <p>● ส่วนที่ 2 กองโดยผู้ขนส่ง</p> <p>8. ชื่อผู้ขนส่ง</p> <p>บริษัท ซีอีเอส สมบูรณ์ โดมส แรนด์ จำกัด</p> <p>เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลสโตนแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง</p> <p>21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019</p> <p>17. ชื่อ - สกุล ผู้รับของ</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>วัน เดือน ปี</p> <p>18. ลายเซ็น</p> <p>19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>ตำแหน่ง</p> <p>วัน เดือน ปี</p> <p>20. ลายเซ็น</p>		

ใบกำกับการขนส่งทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

เอกสารใบ Manifest ชุด มี 6 ฉบับ แยกชุดประเภทรายหล่อแบบแต่ละชนิดได้ดังนี้

ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ก่อเกิดกับให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ขนส่งให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 3 สำหรับผู้รับมอบอำนาจให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 4 สำหรับผู้รับมอบอำนาจให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 5 สำหรับผู้รับมอบอำนาจให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 6 สำหรับผู้รับมอบอำนาจให้เป็นหลักฐาน



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง หมายเลขทะเบียนรถ	0354 90-651355007	ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดกับให้เป็นหลักฐาน
ส่วนที่ 1 กองกิตติบัตรรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต 1. ชื่อผู้รับรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อีแอดอร์แซนด์ แอนด์ โปรดัคส์ จำกัด (ICP-2) ที่อยู่ 71290 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อ.อมตะนคร จ.ระยอง โทรสาร		
รายละเอียดรถที่ไม่ใช้แล้ว	เศษทรายใส่แบบ/แบบหล่อ	รหัส 10 09 08
2.1 ชื่อรถคือ: ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต	กิโลกรัม (kg)	
2.2 ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด 9.30		
3. รายละเอียดรถหล่อแบบที่ใช้แล้วเพิ่มเติม		
4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม		
5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน		
6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ	ชื่อผู้รับแจ้ง	
7. ลายเซ็น	ตำแหน่ง	วัน เดือน ปี
ส่วนที่ 2 กองกิตติบัตรขนส่ง 8. ชื่อที่อยู่ขนส่ง บริษัท ดาวตะวันออก จำกัด เลขที่ 21681 หมู่ 1 ตำบลอินัน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20231 9. ประเภท 10. ทะเบียนรถ 7-3-66 เวลาออก		
11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 056640-42 12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ 13. ลายเซ็น		
ส่วนที่ 3 กองกิตติบัตรรับบริการกำจัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว 14. ชื่อที่อยู่ผู้รับบริการกำจัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว บริษัท ซีอีเอส สมบูรณ์ โคสท์ แอนด์ จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลโคกแดง อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019 15. ปริมาณทรายหล่อแบบที่ได้รับกำจัดแล้ว 16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-12542-ญอบ. ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ : 56.106 17. ชื่อ - สกุล ผู้รับรอง 18. ลายเซ็น 19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ 20. ลายเซ็น		

ใบกำกับการขนส่งทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

เอกสารใบ Manifest ชุด มี 6 ฉบับ แยกชุดประสงค์ของแต่ละฉบับได้ดังนี้

- ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง หมายเลขทะเบียนรถ	0199 90 7383	ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดกับให้เป็นหลักฐาน
ส่วนที่ 1 กองกิตติบัตรรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต 1. ชื่อผู้รับรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อีแอดอร์แซนด์ แอนด์ โปรดัคส์ จำกัด (ICP-2) ที่อยู่ 71290 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อ.อมตะนคร จ.ระยอง โทรสาร		
รายละเอียดรถที่ไม่ใช้แล้ว	เศษทรายใส่แบบ/แบบหล่อ	รหัส 10 09 08
2.1 ชื่อรถคือ: ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต	กิโลกรัม (kg)	
2.2 ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด 9.00		
3. รายละเอียดรถหล่อแบบที่ใช้แล้วเพิ่มเติม		
4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม		
5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน		
6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ	ชื่อผู้รับแจ้ง	
7. ลายเซ็น	ตำแหน่ง	วัน เดือน ปี
ส่วนที่ 2 กองกิตติบัตรขนส่ง 8. ชื่อที่อยู่ขนส่ง บริษัท ดาวตะวันออก จำกัด เลขที่ 21681 หมู่ 1 ตำบลอินัน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20231 9. ประเภท 10. ทะเบียนรถ 7-3-66 เวลาออก		
11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 056640-42 12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ 13. ลายเซ็น		
ส่วนที่ 3 กองกิตติบัตรรับบริการกำจัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว 14. ชื่อที่อยู่ผู้รับบริการกำจัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว บริษัท ซีอีเอส สมบูรณ์ โคสท์ แอนด์ จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลโคกแดง อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019 15. ปริมาณทรายหล่อแบบที่ได้รับกำจัดแล้ว 16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-12542-ญอบ. ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ : 56.106 17. ชื่อ - สกุล ผู้รับรอง 18. ลายเซ็น 19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ 20. ลายเซ็น		

ใบกำกับการขนส่งทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

เอกสารใบ Manifest ชุด มี 6 ฉบับ แยกชุดประสงค์ของแต่ละฉบับได้ดังนี้

- ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง หมายเลขทะเบียนรถ	0257 92-2154	ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดกับให้เป็นหลักฐาน
● ส่วนที่ 1 กองโดยผู้ให้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต		
1. ชื่อผู้ให้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต.....บริษัท อีบีเอส เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (CP-2) ที่อยู่.....7/289 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อ.สัตหีบ จ.ชลบุรี โทรสาร.....		
2. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ได้ใช้		
2.1 ชื่อวัตถุ: ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต รหัส 10 09 08		
2.2 ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด 550 กิโลกรัม (kg) (10 ตัน)		
3. รายละเอียดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วเพิ่มเติม		
4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม		
5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42		
6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ		
7. ลายเซ็น		
● ส่วนที่ 2 กองโดยผู้ขนส่ง		
8. ชื่อที่อยู่ผู้ขนส่ง บริษัท ดาวตะวันออก จำกัด เลขที่ 216/61 หมู่ 1 ตำบลอิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20231		
9. ประมาณ 10 ตัน		
10. ทะเบียนรถ 21-4-66 หมายเลขตู้ท่ง -		
11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42		
12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ		
13. ลายเซ็น		
● ส่วนที่ 3 กองโดยผู้รับบริการที่จัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว		
14. ชื่อที่อยู่ผู้รับบริการที่จัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว บริษัท ซีอีโอ สมบูรณ์ โดเทค แอนด์ จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลโลกแดง อำเภอโลกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019		
15. ปริมาณทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วที่ได้รับ กิโลกรัม (kg)		
16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ: น.56-12542-อุย. ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่: 56,106		
17. ชื่อ - สกุล ผู้รับรอง		
18. ลายเซ็น		
19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ		
20. ลายเซ็น		

ใบกำกับการขนส่งทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)
เอกสารนี้ Manifest ชุด มี 6 ฉบับ แยกชุดประจักษ์ต่อแต่ละฉบับได้ดังนี้
ฉบับที่ 1 (ผู้ขนส่ง) สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล
ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงาน
ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงาน
ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงาน
ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงาน
ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงาน



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง หมายเลขทะเบียนรถ	0350 99-9154	ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดกับให้เป็นหลักฐาน
● ส่วนที่ 1 กองโดยผู้ให้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต		
1. ชื่อผู้ให้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต.....บริษัท อีบีเอส เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (CP-2) ที่อยู่.....7/289 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อ.สัตหีบ จ.ชลบุรี โทรสาร.....		
2. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ได้ใช้		
2.1 ชื่อวัตถุ: ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต รหัส 10 09 08		
2.2 ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด 12 กิโลกรัม (kg) 12 ตัน		
3. รายละเอียดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วเพิ่มเติม		
4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม		
5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน		
6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ		
7. ลายเซ็น		
● ส่วนที่ 2 กองโดยผู้ขนส่ง		
8. ชื่อที่อยู่ผู้ขนส่ง บริษัท ดาวตะวันออก จำกัด เลขที่ 216/61 หมู่ 1 ตำบลอิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20231		
9. ประมาณ 10 ตัน		
10. ทะเบียนรถ 99-9154 หมายเลขตู้ท่ง -		
11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42		
12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ		
13. ลายเซ็น		
● ส่วนที่ 3 กองโดยผู้รับบริการที่จัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว		
14. ชื่อที่อยู่ผู้รับบริการที่จัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว บริษัท ซีอีโอ สมบูรณ์ โดเทค แอนด์ จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลโลกแดง อำเภอโลกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019		
15. ปริมาณทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วที่ได้รับ กิโลกรัม (kg)		
16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ: น.56-12542-อุย. ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่: 56,106		
17. ชื่อ - สกุล ผู้รับรอง		
18. ลายเซ็น		
19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ		
20. ลายเซ็น		

ใบกำกับการขนส่งทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)
เอกสารนี้ Manifest ชุด มี 6 ฉบับ แยกชุดประจักษ์ต่อแต่ละฉบับได้ดังนี้
ฉบับที่ 1 (ผู้ขนส่ง) สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล
ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงาน
ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงาน
ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงาน
ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงาน
ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดส่งให้หน่วยงาน

1. ส่วนของผู้ส่งและผู้รับ
บริษัท อิมเมคซ์ จำกัด (มหาชน) : This section must be completed by the Generator
ชื่อ : 7299 ทุนจดทะเบียน 21149 ล้านบาท : Generator's ID : DIW-G-114800329
สถานที่ : กรุงเทพมหานคร 11000 : Generator's address : DIW-G-114800329
โทรศัพท์ : 02-25555555 : Emergency : 02-25555555

2. ส่วนของผู้ขนส่ง
บริษัท อิมเมคซ์ จำกัด (มหาชน) : This section must be completed by the Transporter
ชื่อ : 7299 ทุนจดทะเบียน 21149 ล้านบาท : Transporter's ID : DIW-T-105900053
สถานที่ : กรุงเทพมหานคร 11000 : Transporter's address : DIW-T-105900053
โทรศัพท์ : 02-25555555 : Emergency : 02-25555555

ลำดับ	ชนิดของของเสีย	ภาชนะบรรจุ		ผู้ผลิต	ผู้รับ
		จำนวน	ชนิด	Generator	Disposer
No.	Description	Quantity	Type	Quantity	Quantity
1	ปูนขาว	2	Box	25,510	kg

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity of waste : 25,510 กิโลกรัม : Kgs./tons
การปฏิบัติตามข้อกำหนด : Special handling instructions and additional information : none

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย
Generator's name : [Signature]
Date : 24 เดือน 04 พ.ศ. 2566

2. ส่วนของผู้ขนส่ง
ชื่อ : บริษัท อิมเมคซ์ จำกัด : This section must be completed by the Transporter
Transporter's name : บริษัท อิมเมคซ์ จำกัด
Transporter's ID : DIW-T-105900053
สถานที่ : กรุงเทพมหานคร 11000 : Transporter's address : DIW-T-105900053
โทรศัพท์ : 02-25555555 : Emergency : 02-25555555

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย
Transporter's name : บริษัท อิมเมคซ์ จำกัด
Transporter's ID : DIW-T-105900053
สถานที่ : กรุงเทพมหานคร 11000 : Transporter's address : DIW-T-105900053
โทรศัพท์ : 02-25555555 : Emergency : 02-25555555

3. ส่วนของผู้รับ
ชื่อ : บริษัท อิมเมคซ์ จำกัด : This section must be completed by the Disposer
Disposer's name : บริษัท อิมเมคซ์ จำกัด
Disposer's ID : DIW-D-114800329
สถานที่ : กรุงเทพมหานคร 11000 : Disposer's address : DIW-D-114800329
โทรศัพท์ : 02-25555555 : Emergency : 02-25555555

1. ส่วนของผู้ผลิตและผู้รับ
บริษัท อิมเมคซ์ จำกัด (มหาชน) : This section must be completed by the Generator
ชื่อ : 7299 ทุนจดทะเบียน 21149 ล้านบาท : Generator's ID : DIW-G-114800329
สถานที่ : กรุงเทพมหานคร 11000 : Generator's address : DIW-G-114800329
โทรศัพท์ : 02-25555555 : Emergency : 02-25555555

2. ส่วนของผู้ขนส่ง
บริษัท อิมเมคซ์ จำกัด (มหาชน) : This section must be completed by the Transporter
ชื่อ : 7299 ทุนจดทะเบียน 21149 ล้านบาท : Transporter's ID : DIW-T-105900053
สถานที่ : กรุงเทพมหานคร 11000 : Transporter's address : DIW-T-105900053
โทรศัพท์ : 02-25555555 : Emergency : 02-25555555

ลำดับ	ชนิดของของเสีย	ภาชนะบรรจุ		ผู้ผลิต	ผู้รับ
		จำนวน	ชนิด	Generator	Disposer
No.	Description	Quantity	Type	Quantity	Quantity
1	ปูนขาว	2	Box	25,510	kg

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity of waste : 25,510 กิโลกรัม : Kgs./tons
การปฏิบัติตามข้อกำหนด : Special handling instructions and additional information : none

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย
Generator's name : [Signature]
Date : 24 เดือน 04 พ.ศ. 2566

2. ส่วนของผู้ขนส่ง
ชื่อ : บริษัท อิมเมคซ์ จำกัด : This section must be completed by the Transporter
Transporter's name : บริษัท อิมเมคซ์ จำกัด
Transporter's ID : DIW-T-105900053
สถานที่ : กรุงเทพมหานคร 11000 : Transporter's address : DIW-T-105900053
โทรศัพท์ : 02-25555555 : Emergency : 02-25555555

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย
Transporter's name : บริษัท อิมเมคซ์ จำกัด
Transporter's ID : DIW-T-105900053
สถานที่ : กรุงเทพมหานคร 11000 : Transporter's address : DIW-T-105900053
โทรศัพท์ : 02-25555555 : Emergency : 02-25555555

3. ส่วนของผู้รับ
ชื่อ : บริษัท อิมเมคซ์ จำกัด : This section must be completed by the Disposer
Disposer's name : บริษัท อิมเมคซ์ จำกัด
Disposer's ID : DIW-D-114800329
สถานที่ : กรุงเทพมหานคร 11000 : Disposer's address : DIW-D-114800329
โทรศัพท์ : 02-25555555 : Emergency : 02-25555555

Waste Manifest Form (Uniform Waste Manifest) with sections for Generator, Transporter, and Waste Processor information, including company details, waste description, and signatures.

Waste Manifest Form (Industrial Non-Hazardous and Commercial Waste Manifest) with sections for Generator, Transporter, and Waste Processor information, including company details, waste description, and signatures.

Handwritten number: 70550/70902

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. **ESB1036922304(1009)** เดือน/ปี : **1 - 30 April 2023**
ผู้ผลิตของเสียอันตราย Waste Producer เลขที่ใบอนุญาตของเสีย Waste Profile No. **004677**

ชื่อ-ที่ตั้ง ผู้ผลิตของเสียอันตราย Producer's Name and mailing address :
บริษัท อมตะซิตี้คอนคาสต์ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
INTERNATIONAL CASTING PRODUCT CO., LTD.
ถนนอุตสาหกรรมหมายเลข 7/299 หมู่ 6 ตำบลบางพระ อ.เมืองชลบุรี 21140
ชื่อผู้ติดต่อ/ผู้ขาย / Contact person :
นางสาวอรรพวงค์/Box No. :
ประเภทของของเสีย (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck
Industrial Estate **AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE**

วัน Day	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor	วัน Day	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
1.25 M				1.25 M		
01				17		
02				18		
03				19		
04				20		
05				21		
06				22		
07				23		
08				24		
09				25		
10				26		
11				27		
12				28		
13				29		
14				30		
15				31		
16				NET		

หมายเหตุ/Note : ผู้ผลิตของเสียอันตราย : ข้าพเจ้ารับรองว่าของเสียอันตรายที่ส่งมอบให้ท่านเป็นของเสียอันตรายที่ไม่เป็นอันตรายตามกฎหมายไทย

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมาย (เศษอาหาร/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) เหลืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งของเสียอันตราย Waste Transporter
ชื่อ-ที่ตั้ง ผู้ขนส่งของเสียอันตราย Transporter's name and address
บริษัท เอสเอ็มเอส ซิสเต็มส์ จำกัด
เลขที่ 88 หมู่ 8 อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทรศัพท์ 038-346364-7
แฟกซ์ 038-346368

ผู้กำจัดของเสียอันตราย Waste Processor
ชื่อ-ที่ตั้ง ผู้กำจัดของเสียอันตราย Processor's name and address
บริษัท อมตะซิตี้คอนคาสต์ โปรดักส์ จำกัด
เลขที่ 88 หมู่ 8 อ.เมืองชลบุรี 21140
โทรศัพท์ 038-346364-7
แฟกซ์ 038-346368

ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : ข้าพเจ้ารับรองว่าของเสียอันตรายที่ส่งมอบให้ท่านเป็นของเสียอันตรายที่ไม่เป็นอันตรายตามกฎหมายไทย

Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.

ผู้กำจัดของเสียอันตราย : ข้าพเจ้ารับรองว่าของเสียอันตรายที่ส่งมอบให้ท่านเป็นของเสียอันตรายที่ไม่เป็นอันตรายตามกฎหมายไทย

Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าของเสียอันตรายที่ส่งมอบให้ท่านเป็นของเสียอันตรายที่ไม่เป็นอันตรายตามกฎหมายไทย

I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations

ชื่อ-สกุล : Name
ตำแหน่ง : Title
ลายเซ็น : Signature
วันที่ : Date

ชื่อ-สกุล : Name
ตำแหน่ง : Title
ลายเซ็น : Signature
วันที่ : Date

* ของเสียอันตรายที่ส่งมอบให้ท่านตามกฎหมายของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยประมาณของของเสียอันตราย (Estimate Weight of Each Bin)	หน่วย (Kg)	เปอร์เซ็นต์ (%)	ปริมาณรวม (ก.ก.)
240 Lr. Bin	38	100.00	1,960
1.25 M3 Bin	140		
3.00 M3 Bin	330		
5.00 M3 Bin	550		

Effective date : 1/11/2016

70550-70992

ภาคผนวก ณ

ระเบียบปฏิบัติและขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
1	จัดทำเอกสารขึ้นมาใหม่เพื่อใช้ในการควบคุมและกำหนดมาตรฐานสภาพแวดล้อมให้สอดคล้องตามกฎหมายและข้อกำหนดตามระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO14001:2015	05-03-2021	0	10-03-2021
2	เปลี่ยนแปลง Logo ของบริษัทจาก SBG เป็น SAT.	15-08-2022	1	25-08-2022



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

คู่มือวิธีปฏิบัติงาน


WORK INSTRUCTION

การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม


Document No.	Effective Date : 25-08-2022
WI-EE-012	Revision No. : 1

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
		
Name : Kunakorn Promwichai Position : FOREMAN	Name : Witthit Kamonrat Position : MGR	Name : Torpong Prairtune Position : AGM

	การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	Doc. No.	WH-EE-012	Rev. No.	1
บริษัทสมบูนโหล่เหล็กห้วยอุดมสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสส์ โปรดักส์ จำกัด		Effective Date	25-08-2022	Page	1/5
1. วัตถุประสงค์ (Purpose)					
1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการจัดระเบียบปฏิบัติการสื่อสาร และประชาสัมพันธ์ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อเป็นประโยชน์ในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม					
1.2 เพื่อเป็นระเบียบปฏิบัติที่เหมาะสมเมื่อเกิดข้อร้องเรียนภายในและภายนอกในด้านสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย อากาศเสีย					
2. ขอบเขต (Scope)					
2.1 ครอบคลุมการสื่อสาร ประชาสัมพันธ์ ภายในองค์กร/ภายนอกองค์กร เพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องเข้าถึงการดำเนินการและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทสมบูนโหล่เหล็กห้วยอุดมสาหกรรมจำกัด และบริษัทอินเตอร์เนชั่นแนล แคลสส์ โปรดักส์ จำกัด					
2.2 ครอบคลุมเฉพาะข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมอันเกิดจากปัญหากลิ่นเหม็น, ฟุ้ง, การแพร่กระจายของน้ำมัน/สารเคมีดิน, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน					
3. คำจำกัดความ (Definition)					
การสื่อสาร หมายถึง การรับเข้า และส่งออกซึ่งข่าวสาร และข้อมูล เพื่อการติดต่อประสานงาน การกระจายข่าวสาร รวมทั้งการสร้าง ความเข้าใจ ระหว่างบุคคล และหรือหน่วยงาน					
การสื่อสารภายใน หมายถึง การสื่อสารจากผู้บริหารสู่พนักงาน และจากพนักงานสู่ผู้บริหาร รวมทั้งการสื่อสารระหว่างหน่วยงานภายในองค์กร					
การสื่อสารภายนอก หมายถึง การสื่อสารจากบุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้บริหาร สู่บุคคล หรือหน่วยงานภายนอก และจากบุคคล หรือหน่วยงานภายนอก สู่บุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้บริหาร					
ข้อเสนอแนะ หมายถึง ข้อมูลที่เป็นความคิดเห็นเกี่ยวกับปัญหาในเชิงบวก จากปัญหาด้านน้ำเสีย อากาศเสีย, กลิ่นเหม็น, ฟุ้ง, การแพร่กระจายของน้ำมัน/สารเคมีดิน, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน เพื่อปรับปรุงให้ดียิ่งขึ้น และสามารถทวนสอบกลับไปยังผู้ร้องเรียนได้					
ข้อร้องเรียน หมายถึง ข้อมูลที่แสดงความคิดเห็นที่ไม่พึงพอใจหรือที่มีปัญหาในทางลบ จากปัญหาด้านน้ำเสีย, อากาศเสีย, การแพร่กระจายของน้ำมัน/สารเคมีดิน, กลิ่นเหม็น, ฟุ้ง, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน และสามารถทวนสอบกลับไปยังผู้ร้องเรียนได้					
4.ผู้รับผิดชอบ (Responsibility)					
4.1 หัวหน้าฝ่ายบริหารระบบมาตรฐาน (QMR, EMR) รับผิดชอบในการกำหนดวิธีการสื่อสาร ร่วมกับคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มีการปฏิบัติตามคู่มือนี้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ					
4.2 ผู้จัดการทั่วไป รับผิดชอบในการสื่อสาร และประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับ การดำเนินการด้านการสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดร่วมกับ ผู้แทนผู้บริหารด้านสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่องและติดตามผลเพื่อพัฒนาอย่างต่อเนื่อง					
4.3 ผู้เกี่ยวข้อง รับผิดชอบเพื่อให้มีการปฏิบัติ ตามคู่มือนี้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ					
5. ผู้รับผิดชอบ, กิจกรรมและเอกสารที่เกี่ยวข้อง (Responsibility Activity and Reference)					
หลักปฏิบัติ					
5.1 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม					
5.1.1 กำหนดข้อมูลข่าวสารที่ต้องมีในการสื่อสารและประชาสัมพันธ์					
ผู้แทนผู้บริหารด้านสิ่งแวดล้อม แผนก OEE และคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม จะร่วมกันกำหนดหัวข้อเรื่องและวิธีการที่จะสื่อสาร ดังนี้					
การสื่อสารข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อมภายในบริษัท					
- นโยบายสิ่งแวดล้อม					
- วัตถุประสงค์ และสรุปโครงการสิ่งแวดล้อม					
- ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ					
- ข้อมูลเพื่อสร้างจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อม					
- ผลงาณด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลอื่น ๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร					

	การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	Doc. No.	WH-EE-012	Rev. No.	1
บริษัทสมบูนโหล่งเหล็กห้วยอุดมสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสซิง โปรดักส์ จำกัด		Effective Date	25-08-2022	Page	2/5
การสื่อสารข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อม ข้อมูลภายในบริษัท ได้แก่ ชุมชน ลูกค้า ผู้รับเหมา					
<ul style="list-style-type: none">- นโยบายสิ่งแวดล้อม- วัตถุประสงค์ และสรุปโครงการสิ่งแวดล้อม- ผลทางด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร- กฎระเบียบด้านสิ่งแวดล้อม- บริษัทตัดสินใจที่จะไม่สื่อสาร ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่สำคัญออกสู่ภายนอกบริษัท					
5.1.2 ช่องทางสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม					
ผู้ที่ต้องสื่อสาร	หัวข้อ	วิธีการสื่อสาร	ผู้รับผิดชอบ		
ภายในบริษัท					
- พนักงานทุกระดับ และผู้บริหาร	<ul style="list-style-type: none">- นโยบายสิ่งแวดล้อม- ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ- การควบคุมปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ- กิจกรรมโครงการด้านสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none">- สื่อตามสาย- บอร์ดในส่วนต่างๆ ภายในบริษัท- SBC Weekly News ทุกวันจันทร์- SBC Net work ทุก 3 เดือน- แผ่นพับ- การประชุมหน้าแถว (ทุกแผนก)- Morning Talk	<ul style="list-style-type: none">ผู้จัดการแผนกทุกแผนกผู้จัดการแผนกทุกแผนกผู้จัดการแผนกทุกแผนกผู้จัดการแผนกทุกแผนกผู้จัดการแผนกทุกแผนกผู้จัดการแผนกทุกแผนก		
ภายนอกบริษัท					
- ลูกค้า / ผู้ถือหุ้น / สื่อมวลชน / ธนาคาร	<ul style="list-style-type: none">- นโยบายสิ่งแวดล้อม- ผลทางด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร	<ul style="list-style-type: none">- SBC Net work- INTERNET- แผ่นพับ ธาณ- การประชุม- โทรสาร	<ul style="list-style-type: none">ฝ่ายขาย / เลขานุบริษัทฝ่ายขาย / เลขานุบริษัทฝ่ายขาย / เลขานุบริษัทฝ่ายขาย / เลขานุบริษัทฝ่ายขาย / เลขานุบริษัท		
5.1.3 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม					
ภายนอกบริษัท	หัวข้อ	วิธีการสื่อสาร	ผู้รับผิดชอบ		
- ผู้ขาย / ผู้รับจ้าง ช่าง	<ul style="list-style-type: none">- ข้อกำหนด ระเบียบปฏิบัติงานต่างๆ- ข้อควรระวังในการปฏิบัติงานให้กับบริษัท ในกลุ่มสมบูรณ์	<ul style="list-style-type: none">- การอบรม, ประชุมรายปี (แผนกจัดหา)- จดหมายแจ้ง, แผ่นพับ (แผนกจัดหา)- การกำหนดกฎเกณฑ์ แนวทางในการทำสัญญาซื้อขาย	<ul style="list-style-type: none">ฝ่าย/แผนกจัดหาฝ่าย/แผนกจัดหาฝ่าย/แผนกจัดหา		
- ชุมชน / หน่วยงานท้องถิ่น / นิคมฯ / ราชการ	<ul style="list-style-type: none">- การแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน- แผนกดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม- นโยบายสิ่งแวดล้อม- ผลทางด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร	<ul style="list-style-type: none">- การเข้าพบเยี่ยมเยียน- โทรศัพท์สายตรง- จดหมายแจ้ง	<ul style="list-style-type: none">แผนก HR / แผนก QEEแผนก HR / แผนก QEEแผนก HR / แผนก QEE		
5.1.4 จัดเก็บบันทึกการสื่อสารและประชาสัมพันธ์					
แผนกที่เกี่ยวข้อง ทำการเก็บบันทึก/เอกสารการสื่อสารไม่น้อยกว่า 3 ปี ส่วนเอกสารที่ส่งให้กับหน่วยงานราชการให้จัดเก็บตามที่หน่วยงานราชการกำหนด					

	การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	Doc. No.	WI-EE-012	Rev. No.	1
	บริษัทสมบูนโหล่เหล็กห้วยอุดมสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเตอร์เนชั่นชั่นแนล แอสแต็ก โปรดักส์ จำกัด	Effective Date	25-08-2022	Page	3/5
5.2 การรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม					
5.2.1 การรับข้อมูลข้อร้องเรียนภายใน/ภายนอก					
5.2.1.1 การรับข้อมูลข้อร้องเรียนภายใน					
1) กรณีร้องเรียนด้วยวาจา/ทางโทรศัพท์ จากพนักงานบริษัท ให้แจ้ง/ส่งข้อมูลรายละเอียดไปยังแผนกบุคคลในแต่ละโรงงาน เพื่อบันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์ม FM-EE-012 (ใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา					
5.2.1.2 การรับข้อมูลข้อร้องเรียนภายนอก					
1) บุคคลภายนอก แจ้งข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมที่ป้อมยามหน้าบริษัท โดยแจ้งทางวาจา และให้ รปภ. บันทึกลงในแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) หลังจากนั้นส่งให้กับแผนกธุรการภายใน 1 วันทำการ ส่วนโรงงานของ ให้ รปภ. ส่งแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) ให้กับแผนกบุคคลแผนกธุรการ/แผนกบุคคลโรงงานของ ส่งใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) ให้กับEMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา					
2) กรณีที่ร้องเรียนทางโทรศัพท์จากภายนอกผ่านพนักงานบริษัท ให้ผู้รับแจ้งส่งข้อมูลรายละเอียดไปยังแผนกกิจกรรมเพื่อสังคมทันที โดยวาจาหรือเอกสาร เพื่อบันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการเพื่อพิจารณา					
3) กรณีข้อร้องเรียนจากการเยี่ยมชมชน ให้คณะผู้เยี่ยมชมชน บันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา					
4) กรณีข้อร้องเรียนจากหน่วยงานราชการ ให้แผนกรูทกิจสัมพันธ์เป็นผู้บันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา					
5.2.2 พิจารณาข้อร้องเรียน					
EMR พิจารณาข้อร้องเรียนภายนอก โดยให้วิศวกรระบบมาตรฐาน, จป.วิชาชีพ หรือผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบข้อเท็จจริงจากพื้นที่/เอกสารที่เกี่ยวข้อง ร่วมกับแผนที่ได้รับข้อร้องเรียนทันที หลังจากนั้นได้รับข้อร้องเรียน หากการตรวจสอบหรือพิสูจน์ข้อร้องเรียน พบว่าเกิดขึ้นจริงให้ EMR แจ้งผู้เกี่ยวข้องประชุมทันที เพื่อกำหนดแนวทางการแก้ไข					
5.2.3 ตอบแนวทางการแก้ไขและป้องกัน					
แผนที่ได้รับข้อร้องเรียน ทำการตอบ สาเหตุ วิธีดำเนินการแก้ไขป้องกัน กำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จ แล้วส่งแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) กลับมายัง EMR ภายใน 3 วันทำการ หลังจากวันที่ได้รับจาก EMR					
5.2.4 รายงานความคืบหน้า แนวทางการแก้ไขและป้องกันให้กับผู้ร้องเรียน					
กรณีข้อร้องเรียนภายใน แผนกกิจกรรมเพื่อสังคม สื่อสารวิธีดำเนินการแก้ไขป้องกัน กำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จให้กับผู้ร้องเรียนภายนอกทราบภายใน 3 วันทำการ (หลังจากที่ EMR ส่งแนวทางการแก้ไขและป้องกัน จากแผนที่ได้รับข้อร้องเรียนตอนมา)					
5.2.5 การแก้ไขและป้องกัน					
แผนที่ได้รับข้อร้องเรียน ทำการแก้ไขปัญหาลงจากที่ได้รับแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) หมายเหตุ กรณีที่ต้องใช้งบประมาณในการดำเนินการแก้ไขให้นำเสนอการอนุมัติจากผู้บริหารในแต่ละพื้นที่					
5.2.6 ติดตามการแก้ไขและป้องกัน					
EMR ติดตามการแก้ไขและป้องกัน หรืออาจจะมอบหมายให้แผนก QEE / จป.วิชาชีพ ติดตามผลลัพธ์วิธีการแก้ไขและป้องกันตามแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012)					
หมายเหตุ กรณีที่ดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ ให้ EMR ทำการปิดข้อร้องเรียน					
กรณีที่ดำเนินการแก้ไขไม่แล้วเสร็จ ให้ EMR ทำการติดตามข้อร้องเรียนจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ					
5.2.7 รายงานกลับไปยังผู้ร้องเรียน					
กรณีข้อร้องเรียนภายใน แผนก QEE รายงานผลลัพธ์ / ความสำเร็จ ในการแก้ไขและป้องกัน ไปยังผู้ร้องเรียนภายในรับทราบภายใน 3 วันหลังจาก EMR ทำการปิดข้อร้องเรียน					
กรณีข้อร้องเรียนภายนอก แผนก HR & ADMIN รายงานผลลัพธ์ / ความสำเร็จ ในการแก้ไขและป้องกัน ไปยังผู้ร้องเรียนภายนอกรับทราบ ภายใน 3 วันหลังจาก EMR ทำการปิดข้อร้องเรียน					

	การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	Doc. No.	WI-EE-012	Rev. No.	1
	บริษัทสมบูนโหล่งเหล็กห้วยอุดมสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด	Effective Date	25-08-2022	Page	4/5

5.2.8 จัดเก็บบันทึกข้อร้องเรียน

EMR ทำการเก็บบันทึก แบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) พร้อมจัดทำ Logbook

6. เอกสารอ้างอิง (Reference)

6.1 มาตรฐาน ISO 14001:2015 ข้อ 7.4 การสื่อสาร

6.2 มาตรฐาน ISO 14001:2015 ข้อ 10.2 สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด, การแก้ไขและป้องกัน

6.3 คู่มือการประชาสัมพันธ์และการจัดการกิจกรรมภายในองค์กร (WI-HR-311)

6.4 คู่มือการจัดการข้อร้องเรียนและการให้คำปรึกษา (WI-HR-312)

6.5 คู่มือป้องกันและแก้ไขการเกิดข้อร้องเรียนที่ก่อให้เกิดชื่อเสียงเสียชื่อเสียง (WI-CSR-01)

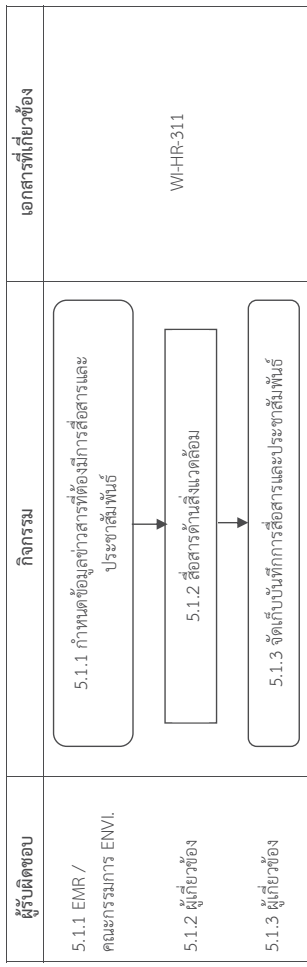
7. บันทึก (Record)

ลำดับ	ข้อบันทึก	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่เก็บ	ระยะเวลา
1	ใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012)	QEE	QEE	3 ปี
2	เอกสาร / หลักฐานการสื่อสาร	แผนที่เกี่ยวข้อง	แผนที่เกี่ยวข้อง	3 ปี

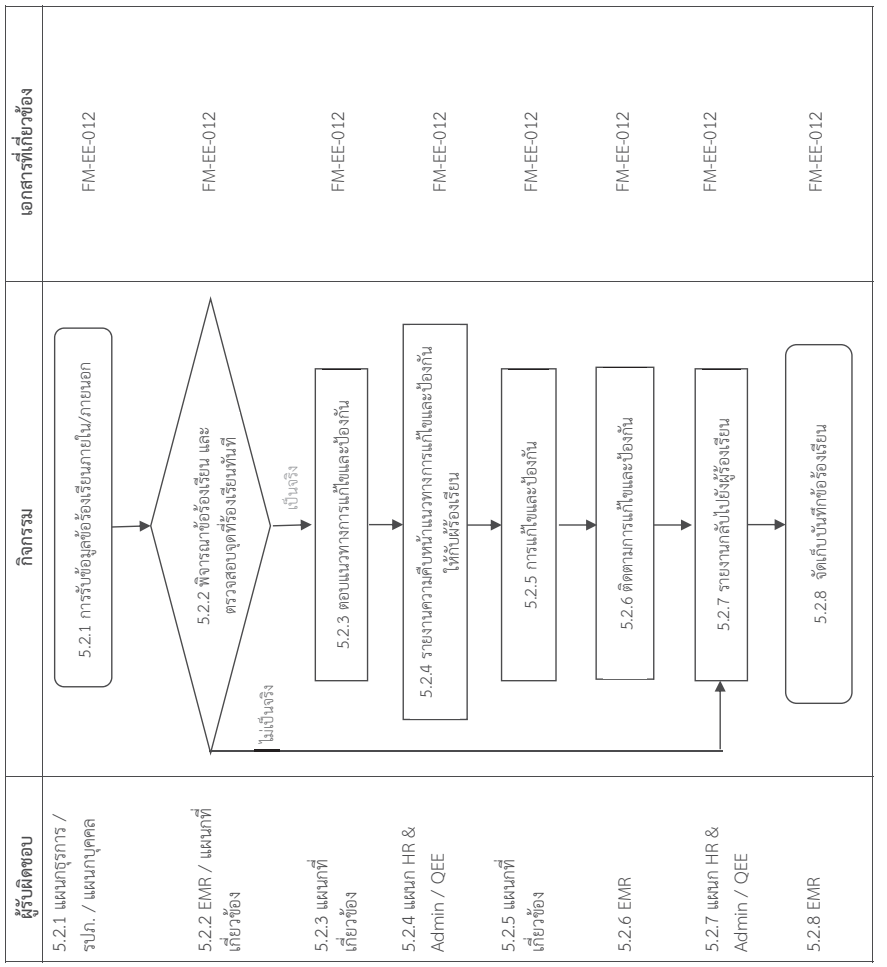
16 มิถุนายน 2566

แผนผังการทำงาน

5.1 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม



5.2 การรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม



เลขที่ : QEE-SBM&ICP2023/024

เรื่อง : ขออนุมัติขอรับรองการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อ

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

เรียน : ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย : -

ด้วยบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น. 77(2)-1/2553-นอต. ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เช่น Disc and Drum Brake, Exhaust Manifold, Fly Wheel ตั้งอยู่เลขที่ 7/299 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ซึ่งเข้าข่ายที่ต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ทั้งนี้ ตามมาตรการติดตามเรื่องร้องเรียนจากประชาชนที่มีต่อบริษัทฯ หรือโครงการของบริษัทฯ ที่ได้มีการแจ้งผ่านสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดังนั้น บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ในการออกหนังสือรับรองการได้รับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนหรือผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายวิฑิต กมลรัตน์)

ผู้จัดการแผนกระบบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและพลังงาน



สำหรับเจ้าหน้าที่



ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว

16 / ๑๓ / ๒๕๖๖

ผู้ประสานงาน
นายคุณากร พรทวีชัย
เบอร์ติดต่อ 097-326-2210 /E-mail : kunakorn.pro@somboon.co.th



26 มิถุนายน 2566

- เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (โรงงาน 2)
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (โรงงาน 2)
อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับสุดท้ายครั้งที่ 2
เลขที่ 2-25-1-306-14731-2562 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน 2562
2. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก.5102.3.1/3493 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2563
3. หนังสือบริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ที่ OEE-SBM&CP2023/014 ลงวันที่ 16 มิถุนายน 2566
เรื่อง ขอรหัสสีรับรองตรวจสอบข้อร้องเรียนฯ ของบริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (โรงงาน 2)

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (โรงงาน 2) ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการ
ในนิคมอุตสาหกรรม ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (DISC AND
DRUM BRAKE, EXHAUST MANIFOLD, FLY WHEEL) (หมายเหตุ บริษัทฯ จัดทำงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการ
โรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร มีกำลังการผลิตรวมประมาณ 115.38 ตัน/วัน) ทะเบียนผู้
ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ 82250800125538 (น.77(2)-1/2553-มอศ.) แปลงที่ดินเลขที่ A-135, A-152, A-142, A-464 เนื้อที่ประมาณ
63 ไร่ 3 งาน 69.70 ตารางวา โดยมีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และ
เครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 3 ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้ว ต่อมาบริษัทฯ ได้ขอให้ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากผู้ลงทุนโดยรอบที่มี
ต่อบริษัทฯ ดังที่อ้างถึง 3 ความละเอียดถ้วนแล้ว

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) (สนอ.ด. (รย))
ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของ บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (โรงงาน 2) ระหว่างเดือนมกราคม ถึง
มิถุนายน 2566 ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนจากผู้ลงทุนที่มีต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายเสริมพงศ์ สุขชัย)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)
ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ด

การตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



วันที่ตรวจเช็ค09/01/2566.....ประจำเดือนมกราคม 2566.....
ผู้ตรวจเช็ค จป.วิชาชีพ

No.	สถานที่ติดตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประตูเปิดได้	ไม่มีสิ่งขวาง	
1	ประตูข้างห้องควบคุม - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
2	ประตูทางออกด้านหน้า - ทางออกไปชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
3	ประตู Head Office - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
4	ประตู EC - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
5	ประตู บัณฑิต - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
6	ประตู บุคลากร - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
7	บันไดหนีไฟ MD / Purchase / QCE ทางออกไปชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
8	ประตูบันไดหนีไฟ - ทางออกไปชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
9	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	คลังสินค้า	✓	✓	
10	ประตู คลังสินค้า - ทางออกไปชั้นล่าง	คลังสินค้า	✓	✓	
11	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	โรงอาหาร	✓	✓	
12	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	โรงอาหาร	✓	✓	
13	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	โรงอาหาร	✓	✓	
14	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	โรงอาหาร	✓	✓	
15	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	Shell Core	✓	✓	
16	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	Shell Core	✓	✓	
17	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	Shell Core	✓	✓	
18	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	Patterning	✓	✓	
19	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	Patterning	✓	✓	
20	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	Patterning	✓	✓	
21	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
22	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
23	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
24	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
25	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
26	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
27	ประตูด้านเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นล่าง	ซ่อมบำรุง	✓	✓	
28	ประตู Sand Lab - ทางออกไปชั้นล่าง	Sand Lab	✓	✓	
29	ประตู Spectrometer - ทางออกไปชั้นล่าง	Spectrometer	✓	✓	

ผลการตรวจเช็ค

ใช้งานปกติ 29...จุด

- ประตูเปิดไม่ได้ จำนวน.....0.....จุด

- ลูกบิดประตูชำรุด จำนวน.....0.....จุด

- บั๊ปไม่ติด จำนวน.....0.....จุด

สภาพปกติ 0...จุด

ผู้รายงาน

.....
(นางสาวณัฐพร วงศ์สวัสดิ์)
จป.วิชาชีพ



ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตู้ดับเพลิง ประจำเดือน มกราคม 2566

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....9/01/2566.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งสายฉีดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง				สิ่งกีดขวาง	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง	ถังดับเพลิง		หัวฉีดน้ำดับเพลิง		
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-10	ประตูฝั่งซ้ายทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-11	เสาฝั่งซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-12	เสาเครื่องจักร 7 นิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องเล่นแก้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-14	เสาฝั่งซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-15	เสาฝั่งขวา	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-16	ประตูฝั่งดาหลอม No.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-18	ประตูฝั่งดาหลอมห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-19	ห้องควบคุมคนตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ



(นางสาวณัฐพร วงศ์สวัสดิ์)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



แบบตรวจสอบไฟฟ้าฉุกเฉินประจำเดือน.....มกราคม 2566.....

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ..... 9/01/2566

[illegible][illegible]

ลำดับที่	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ลำดับที่	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ
1					9				
2					10				
3					11				
4					12				
5					13				

7				
8				

✓ ๐/๐-๕

ผู้สมัครสอบ (นามสกุลจริง)

ผู้ตรวจสอบ (นามสกุลจริง)

จป.วิชาชีพ

(นางสาวณัฏฐา วิเศษศิริ)



บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน มกราคม 2566
วันที่ 9/01/2566 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	Lamp Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1		ปกติ	
ZONE 2	อาคารสำนักงานชั้น 1	1	24	1		ปกติ	
ZONE 3	อาคารสำนักงานชั้น 2	16	8	2		ปกติ	
ZONE 4	คลังสินค้า	7	4	5		ปกติ	
ZONE 5	แผนกจัดซื้อ	4	17	3		ปกติ	
ZONE 6	แผนกบริหาร	11	5	3		ปกติ	
ZONE 7	แผนกความปลอดภัย	20	-	1		ปกติ	
ZONE 8	โรงอาหาร	16	1	2		ปกติ	
ZONE 9	แผนกไอที	11	5	1		ปกติ	
Jig Shop		87	81	19			
รวม							

ผู้ตรวจสอบ (แนบข้อมูลบ้าน)	จน.วิชัย
(นายรุ่งชัย สุธออดบรรพต)	(นางสาวณัฐพร วงศ์สวัสดิ์)



Fire extinguishers Test Report
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มกราคม ปี 2566
ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชัย

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ชนิด	อายุ	ชนิด	ชนิด	ชนิด	ชนิด	ชนิด	
1	OF-D1	ปั๊ม รปภ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ผู้ขายอีดีดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ผู้ขายอีดีดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ผู้ขายอีดีดับเพลิงหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องครัว)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ผู้ขายอีดีดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สคลังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สคลังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บกากสี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาตั้งทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ผู้ขายอีดีดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหน้าอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ต เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มกราคม

ปี 2566

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อยุติ	เสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	จุดตรวจ	จุดตรวจ	จุดตรวจ	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ตู้ยัดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานีเก็บ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานีเก็บ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้นนี้ 1 บันไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้นนี้ 2 บันไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายยึดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายยึดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาควิศาสตร์กรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาควิศาสตร์กรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม รปภ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังดับเพลิงสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังดับเพลิงสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ต เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มกราคม

ปี 2566

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อยุติ	เสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	จุดตรวจ	จุดตรวจ	จุดตรวจ	
61	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูฝั่งเจียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูฝั่งเจียร์ทางออกไปคลังสินค้า (ตู้สายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เสาฝั่งหัวรับน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไลน์รี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เสาฝั่งไลน์รี (ตู้สายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เสาหน้าไลน์รี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เสาหน้าไลน์รี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เสาหน้าไลน์รี 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เสาหน้าไลน์รี 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เสากลางไลน์รี (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เสากลางไลน์รี (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องสแกนนิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ตู้ไฟเจียร์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ตู้ไฟเจียร์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เสากลางฝั่งปั๊มทราย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เสากลางฝั่งปั๊มทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เสากลางฝั่งปั๊มทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ตู้สายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เสาฝั่งปั๊มทราย 1 (ตู้สายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เสาฝั่งปั๊มทราย 2 (ตู้สายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เสาฝั่งปั๊มทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดยวดยาน	ชุดเครื่องมือ	ชุดอุปกรณ์	ชุดเครื่องมือ	ชุดอุปกรณ์	ชุดเครื่องมือ	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่ปั๊มให้ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่ปั๊มให้ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	ME-D1	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เสากลางบริเวณพื้นที่ซึ่งสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายเคเบิลต้นตอเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เผา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เสาบนเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เสาบนเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เสาบนเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เสาบนเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เสาบนเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เสาบนเตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมบนเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องได้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องได้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดยวดยาน	ชุดเครื่องมือ	ชุดอุปกรณ์	ชุดเครื่องมือ	ชุดอุปกรณ์	ชุดเครื่องมือ	
121	ME-C5	ห้องได้เตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-H1	หน้าตู้ โซลาร์เซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ



นางสาวณัฐณารวี วงศ์ศรีกุล

จป.วิชาชีพ



วันที่ตรวจเช็ค01/02/2566.....ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2566.....
ผู้ตรวจเช็ค จป.วิชาชีพ

No.	สถานที่ติดตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประจักษ์ได้	ยังไม่ดีต้องตรวจ	
1	ประจักษ์ห้องควบคุม - หางอกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
2	ประจักษ์ห้องควบคุม - หางอกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
3	ประจักษ์ Head Office - หางอกไปถนนหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
4	ประจักษ์ EC - หางอกไปถนนหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
5	ประจักษ์ บัณฑิต - หางอกไปถนนหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
6	ประจักษ์ บุคคล - หางอกไปถนนหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
7	บันไดหนีไฟห้อง MO / Purchase / GCE - หางอกไปถนนหน้า	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
8	ประจักษ์บันไดหนีไฟ - หางอกไปถนนหน้า	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
9	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	คลังสินค้า	✓	✓	
10	ประจักษ์ คลังสินค้า - หางอกไปถนนหน้า	คลังสินค้า	✓	✓	
11	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
12	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
13	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
14	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
15	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	Shell Core	✓	✓	
16	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	Shell Core	✓	✓	
17	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	Shell Core	✓	✓	
18	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	Pattern&log	✓	✓	
19	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	Pattern&log	✓	✓	
20	ประจักษ์ Pattern&log - หางอกไปถนนหน้า	Pattern&log	✓	✓	
21	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
22	ประจักษ์ Control Molding Line - หางอกไปถนนหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
23	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
24	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
25	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
26	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
27	ประจักษ์ห้องเครื่องรับ สัญญาณ - หางอกไปถนนหน้า	ห้องบรรจุ	✓	✓	
28	ประจักษ์ Sand Lab - หางอกไปถนนหน้า	Sand Lab	✓	✓	
29	ประจักษ์ Spectrometer - หางอกไปถนนหน้า	Spectrometer	✓	✓	

ผลการตรวจเช็ค

ได้งานไปปกติ...จุด

- ประจักษ์ได้ไม่ได้อีกจำนวน.....จุด

- ถูกปิดประตูรั้วจำนวน.....จุด

- บำบัดไฟไม่ติด จำนวน.....จุด

ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐพร วงศ์สวัสดิ์)

จป.วิชาชีพ

สภาพไม่ปกติ...จุด



วันที่ตรวจเช็ค.....1/02/2566.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งสายสัญญาณตัวผลิตภัณฑ์	อุปกรณ์ภายในตู้ผลิตภัณฑ์						สิ่งกีดขวาง	
		สายสัญญาณตัวผลิตภัณฑ์		หัวฉีดน้ำดับเพลิง		ไม่ปกติ	ไม่มี	มี	ไม่มี
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ				
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-10	ประตูผู้ส่งสัญญาณทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-11	เสาฝั่งสโตร์	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-12	เสาเครื่องจัดเรียง 7 นิ้ว	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-13	ประตูผู้ส่งสัญญาณเครื่องส่งสัญญาณ	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-14	เสาฝั่งบิทราย 1	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-15	เสาฝั่งบิทราย 2	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-16	ประตูผู้ส่งสัญญาณ No.1	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-18	ประตูผู้ส่งสัญญาณห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓				✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนเตา	✓	✓	✓	✓				✓

ผู้ตรวจสอบ

(นางสาวณัฐพร วงศ์สวัสดิ์)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	หมายเลขระบบไฟฉุกเฉิน																หมายเหตุ			
			Unit 1	Office1	Office1	Office1	Office2	Office2	Office2	Office2	store	store	store	store	store	store	store	store	Unit 1	Unit 1	Unit 1	Unit 1
1	สภาพตู้จัดตั้ง ติดตั้ง	ติดตั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สภาพตู้ลิ้นไฟ สายไฟ	ไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟส่องสว่าง	ไฟฉุกเฉินส่องสว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ทดสอบแบตเตอรี่	ไฟฉุกเฉินส่องสว่างไม่ต่ำกว่า 2 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	หมายเลขระบบไฟฉุกเฉิน																หมายเหตุ			
			Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Unit 1	Unit 1	Unit 1	Unit 1
1	สภาพตู้จัดตั้ง ติดตั้ง	ติดตั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สภาพตู้ลิ้นไฟ สายไฟ	ไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟส่องสว่าง	ไฟฉุกเฉินส่องสว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ทดสอบแบตเตอรี่	ไฟฉุกเฉินส่องสว่างไม่ต่ำกว่า 2 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับ ที่	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ลำดับที่	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ
1					9				
2					10				
3					11				
4					12				
5					13				
6									

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อมา)		จ.วิชาชีพ	
<div>..... (นางรัชชัย สุดยอดบรรพต)</div>		<div>..... (นางสาวณัฐภาวี วงศ์สวัสดิ์)</div>	



บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566
วันที่ 1/02/2566 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button/Lamp	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	4	5	ปกติ	
แผนกจัดเลี้ยง						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
แผนกบัญชี						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
แผนกเดาหลอม						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกใส่ใน						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jig Shop						
รวม		87	81	19		

ผู้ตรวจสอบ (แนบคอมพิวเตอร์)	จป.วิชัย
(นายรัชชัย สุคตบุตรพรพ)	(นางสาวณัฐณิชา วิงศ์สวัสดิ์)



Fire extinguishers Test Report
บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กุมภาพันธ์
ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชัย

ปี 2566

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายฉีด	สายฉีด	สายฉีด	สายฉีด	สายฉีด	สายฉีด	
1	OF-D1	ปั๊ม รปภ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เส้นทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แครสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2566

ประมาณการณ์

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพี

ลำดับ	No.	สถานที่	หมายเหตุ	รายละเอียดการตรวจเช็ค					
				ชุดมือโยก	เบรคโยก	ชุดมือโยก	ชุดมือโยก	ชุดมือโยก	ชุดมือโยก
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูดวงนอกข้างออฟฟิศ		✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูดวงนอก 1		✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร		✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร		✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูดวงนอก 2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูอีดีดับเพลิง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง		✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	SC-D8	ด้านนอกสถานีแก๊ส Shell Core		✓	✓	✓	✓	✓	✓
39	SC-D9	ด้านในสถานีแก๊ส Shell Core		✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	SC-D10	บิมน้ำ 1 บันไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top		✓	✓	✓	✓	✓	✓
41	SC-D11	บิมน้ำ 2 บันไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top		✓	✓	✓	✓	✓	✓
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ		✓	✓	✓	✓	✓	✓
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ		✓	✓	✓	✓	✓	✓
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ดูสายอีดีดับเพลิง		✓	✓	✓	✓	✓	✓
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างดูสายอีดีดับเพลิง 2)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
49	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1		✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
51	PJ-D9	ปั๊ม สปก. 2 (ด้านหลังบริษัท)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม1		✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	PJ-D12	ในท้อง Fire Pump		✓	✓	✓	✓	✓	✓
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ		✓	✓	✓	✓	✓	✓
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย		✓	✓	✓	✓	✓	✓
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าอีดีดับเพลิง		✓	✓	✓	✓	✓	✓
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump		✓	✓	✓	✓	✓	✓
59	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop		✓	✓	✓	✓	✓	✓
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 1		✓	✓	✓	✓	✓	✓



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แครสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2566

ประมาณการณ์

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพี

ลำดับ	No.	สถานที่	หมายเหตุ	รายละเอียดการตรวจเช็ค					
				ชุดมือโยก	เบรคโยก	ชุดมือโยก	ชุดมือโยก	ชุดมือโยก	ชุดมือโยก
61	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
62	PJ-H3	office Pattern & Jig shop		✓	✓	✓	✓	✓	✓
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าอีดีดับเพลิง 1		✓	✓	✓	✓	✓	✓
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าอีดีดับเพลิง 2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
65	FN-D1	ประตูฝั่งใต้เจียร์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
66	FN-D2	ประตูอีดีเจียร์ทางออกไปคลังสินค้า (ดูสายอีดีดับเพลิง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
67	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
69	FN-D5	เสาฝั่งหัวรับน้ำดับเพลิง		✓	✓	✓	✓	✓	✓
70	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปสโตร์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
71	FN-D7	เสาฝั่งสโตร์ (ดูสายอีดีดับเพลิง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
72	FN-D8	เสาหน้าสโตร์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
73	FN-D9	เสาหน้าสโตร์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
74	FN-D10	เสาหน้าสโตร์เจียร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1		✓	✓	✓	✓	✓	✓
75	FN-D11	เสาหน้าสโตร์เจียร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
76	FN-D12	เสากลางสโตร์เจียร์ (Finishing Line)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
77	FN-D13	เสากลางสโตร์เจียร์ (Finishing Line)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
78	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องสแกนนิ้ว		✓	✓	✓	✓	✓	✓
79	FN-D15	ตู้ไฟเจียร์เล็ก 1		✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	FN-D16	ตู้ไฟเจียร์เล็ก 2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM		✓	✓	✓	✓	✓	✓
82	MD-D2	เสากลางฝั่งบีมทราาย 1		✓	✓	✓	✓	✓	✓
83	MD-D3	เสากลางฝั่งบีมทราาย 2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
84	MD-D4	เสากลางฝั่งบีมทราาย 3		✓	✓	✓	✓	✓	✓
85	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ดูสายอีดีดับเพลิง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control		✓	✓	✓	✓	✓	✓
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room		✓	✓	✓	✓	✓	✓
88	MD-D8	เสาฝั่งบีมทราาย 1 (ดูสายอีดีดับเพลิง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
89	MD-D9	เสาฝั่งบีมทราาย 2 (ดูสายอีดีดับเพลิง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
90	MD-D10	เสาฝั่งบีมทราาย 3		✓	✓	✓	✓	✓	✓



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2566

ประจำเดือน กุมภาพันธ์

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			เตรียม	ตรวจสอบ	ตรวจวัด	วัดค่า	วัดค่า	วัดค่า	วัดค่า	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	ME-D1	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เสากลางบริเวณพื้นที่ซึ่งสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เผาเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เสาบนเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เสาบนเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เสาบนเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เสาบนเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เสาบนเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เสาบนเตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมบนเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องได้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องได้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2566

ประจำเดือน กุมภาพันธ์

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			เตรียม	ตรวจสอบ	ตรวจวัด	วัดค่า	วัดค่า	วัดค่า	วัดค่า	
121	ME-C5	ห้องได้เตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-H1	หน้าตู้ โซลาร์เซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ



นางสาวณัฐณาริ วงศ์สวัสดิ์

จป.วิชาชีพ



SomBOON
ADVANCE
TECHNOLOGY

แบบตรวจระบบไฟฉุกเฉินประจำเดือน.....มีนาคม 2566.....

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....2/03/2566.....

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	หมายเหตุระบบไฟฉุกเฉิน																				หมายเหตุ
			โถง 1	Office1	Office1	Office1	Office1	Office2	Office2	Office2	Office2	Office2	store	store	store	store	store	store	Factory	Factory	Factory	Factory	
1	สภาพจุดติดตั้ง แบตเตอรี่	ติดตั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สภาพถังไฟ สำรอง	ไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟส่องสว่าง	ไฟฉุกเฉินส่องสว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ทดสอบแบตเตอรี่	ไฟฉุกเฉินส่องสว่างไม่ต่ำกว่า 2 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	หมายเหตุระบบไฟฉุกเฉิน																				หมายเหตุ
			Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	Factory	
1	สภาพจุดติดตั้ง แบตเตอรี่	ติดตั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สภาพถังไฟ สำรอง	ไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟส่องสว่าง	ไฟฉุกเฉินส่องสว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ทดสอบแบตเตอรี่	ไฟฉุกเฉินส่องสว่างไม่ต่ำกว่า 2 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับที่	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ถ้าพบที่	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ
1					9				
2					10				
3					11				
4					12				
5					13				

ผู้ตรวจสอบ (แนบภาพถ่าย)		จป.วิชาชีพ	
<div>.....</div> <div>(นายรุ่งชัย สุดยอดบรรพต)</div>		<div>.....</div> <div>(นางสาวณัฐณาวี วงศ์สวัสดิ์)</div>	



บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน มีนาคม 2566
วันที่ 2/03/2566 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
	อาคารสำนักงานชั้น 1					
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
	อาคารสำนักงานชั้น 2					
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
	คลังสินค้า					
ZONE 4		7	4	5	ปกติ	
	แผนกจัดเลี้ยง					
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
	แผนกบริหาร					
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
	แผนกเดาหลอม					
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
	โรงอาหาร					
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
	แผนกไลน์					
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
	Jlig Shop					
รวม		87	81	19		

ผู้ตรวจสอบ (แผนกซ่อมบำรุง)	จป.วิชาชีพ
(นายรุ่งชัย สุขยอดบรรพต)	(นางสาวณัฐณาร วงศ์สวัสดิ์)



Fire extinguishers Test Report
บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มีนาคม ปี 2566
ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชนิด	ปริมาณ	ชนิด	ปริมาณ	ชนิด	ปริมาณ	
1	OF-D1	ปั๊ม สป. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าอพยพ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สถังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สถังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บน้ำสั)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาฝั่งทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องหุงข้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดมือ	บลู	ตัววัด	หัววัด	ตัววัด	ตัววัด	
61	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าชนิดพิเศษ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าชนิดพิเศษ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูสิ่งขีดเจียร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูสิ่งขีดเจียรทางออกไปคลังสินค้า (ดูสายยึดต้นเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปโรงโม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปโรงโม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เสาฝั่งหัวรับน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปโรงโม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เสาฝั่งไลน์รื้อ (ดูสายยึดต้นเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เสาหน้าไลน์รื้อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เสาหน้าไลน์รื้อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เสาหน้าไลน์รื้อ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เสาหน้าไลน์รื้อ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เสากลางไลน์รื้อ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เสากลางไลน์รื้อ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องสแกนนิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	บูทเจียรเล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	บูทเจียรเล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เสากลางฝั่งเบมทราย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เสากลางฝั่งเบมทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เสากลางฝั่งเบมทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ดูสายยึดต้นเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เสาฝั่งเบมทราย 1 (ดูสายยึดต้นเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เสาฝั่งเบมทราย 2 (ดูสายยึดต้นเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เสาฝั่งเบมทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			เตรียมดิน	บล็อก	สารเคมี	วัสดุ	สิ่งแวดล้อม	อุณหภูมิ	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
92	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
97	PE-D1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓		
98	PE-C1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
99	ME-D1	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓		
100	ME-D2	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓		
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓		
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓		
103	ME-D5	เสากลางบริเวณพื้นที่ซึ่งสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓		
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓		
105	ME-D7	ตู้สายยึดนำดับเพลิงเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓		
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓		
107	ME-D9	พื้นที่เผาเตา	✓	✓	✓	✓	✓		
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓		
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓		
110	ME-D12	เสาบนเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓		
111	ME-D13	เสาบนเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓		
112	ME-D14	เสาบนเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓		
113	ME-D15	เสาบนเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓		
114	ME-D16	เสาบนเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓		
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓		
116	ME-D18	เสาบนเตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓		
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
118	ME-C2	ห้องควบคุมบนเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
119	ME-C3	ห้องได้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
120	ME-C4	ห้องได้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค								หมายเหตุ
			ชุดมือ	บุษ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	
121	ME-C5	ห้องได้เตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
122	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
123	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
129	MT-H1	หน้าตู้ โซล่าเซลล์.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

นางสาวณัฐพร วงศ์สวัสดิ์

จป. วิชาติพ



แบบฟอร์มตรวจสอบประสิทธิภาพอุปกรณ์
บริษัท อินเทอร์เน็ต เซ็นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)
วันที่ตรวจเช็ค3/04/2566.....ประจำเดือนเมษายน 2566.....
ผู้ตรวจเช็ค จป.วิชาชีพ

No.	สถานที่ติดตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประจักษ์ได้	ยังไม่ดีต้องตรวจ	
1	ประตูห้องอบชุบ - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
2	ประตูทางออกด้านหน้า - ทางออกไปหน้าเสาธง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
3	ประตู Head Office - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
4	ประตู EC - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
5	ประตู บัณฑิต - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
6	ประตู บุคคล - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
7	บันไดหน้าห้อง MD / Purchase / QEE - ทางออกไปหน้าทาง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
8	ประตูบันไดหนีไฟ - ทางออกไปหน้าเสาธง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
9	ประตูห้องเครื่องลิฟท์ Tag - ทางออกไปใต้เจียร์	คลังสินค้า	✓	✓	
10	ประตู คลังสินค้า - ทางออกไปหน้าคลังสินค้า	คลังสินค้า	✓	✓	
11	ประตูห้องแอร์ - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	
12	ประตูด้านหน้า - ทางออกไปถนนชั้นหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
13	ประตูด้านหน้าสำนักงาน - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	
14	ประตูด้านหน้าทางถนน - ทางออกไปถนนชั้นหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
15	ประตูทางออกติด - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Shell Core	✓	✓	
16	ประตูลิฟท์ - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Shell Core	✓	✓	
17	ประตูห้องผลิต - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Patterning	✓	✓	
18	ประตูด้านหน้า - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Patterning	✓	✓	
19	ประตู Patterning - ทางออกไปถนนชั้นหน้า	Patterning	✓	✓	
20	ประตูใต้เจียร์ - ทางออกไปถนนชั้นหลัง	อาคารผลิต	✓	✓	
21	ประตู Control Molding Line - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
22	ประตูใต้เจียร์ - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
23	ประตูด้านหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
24	ประตูลิฟท์ - ทางออกไปถนนชั้นหลัง	อาคารผลิต	✓	✓	
25	ประตูใต้เสาพอม 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
26	ประตูใต้เสาพอม 2 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
27	ประตูเชื่อมอาร์ก - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	ซ่อมบำรุง	✓	✓	
28	ประตู Sand Lab - ทางออกไปถนนชั้นหลัง	Sand Lab	✓	✓	
29	ประตู Spectrometer - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Spectrometer	✓	✓	

ผลการตรวจเช็ค
ใช้งานได้ปกติ...29...จุด
- ประตูเปิดไม่ได้ จำนวน.....0.....จุด
- ลูกบิดประตูชำรุด จำนวน.....0.....จุด
- บั๊วไฟไม่ติด จำนวน.....0.....จุด

สภาพไม่ปกติ...0...จุด

ผู้รายงาน
.....
(นางสาวณัฐณารวี วงศ์สวัสดิ์)
จป.วิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ต เซ็นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตู้น้ำดับเพลิง ประจำเดือน เมษายน 2566
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....3/04/2566.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งกีดขวาง	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง		ถังดับเพลิง		หัวฉีดน้ำดับเพลิง			
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓				✓			✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓				✓			✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓				✓			✓
FHC-10	ประตูฝั่งข้างเขียวทางออกไปสโตร์	✓		✓		✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งลานรื้อ	✓				✓			✓
FHC-12	เสาเครื่องขัดเจียร์ 7 นิ้ว	✓				✓			✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องส่งแกนนิ้ว	✓				✓			✓
FHC-14	เสาฝั่งบิ๊มทราย 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งบิ๊มทราย 2	✓				✓			✓
FHC-16	ประตูฝั่งดาหลอม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งดาหลอมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนตา	✓				✓			✓

ผู้ตรวจสอบ
.....
(นางสาวณัฐณารวี วงศ์สวัสดิ์)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....3/04/2565.....

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....3/04/2565.

[illegible][illegible]

ลำดับที่	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ลำดับที่	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ
1					9				
2					10				
3					11				
4					12				
5					13				

[illegible]

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน เมษายน 2566

วันที่ 3/04/2566 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	4	5	ปกติ	
แผนกจัดเลี้ยง						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
แผนกบริหาร						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
แผนกเดาหลอม						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกเส้น						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jig Shop						
รวม		87	81	19		

ผู้ตรวจสอบ (แผนกซ่อมบำรุง)	จป.วิชาติ
(นายรุ่งชัย สุธยอดบรรพต)	(นางสาวณัฏฐา วิงศ์สวัสดิ์)

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ชนิดไฟ	ชนิดถัง	ชนิดหัว	ชนิดสาย	ชนิดก้าน	ชนิดปุ่ม	ชนิดสวิตช์	
1	OF-D1	ปั๊ม สป. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าอพยพ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สคลังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สคลังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บงานทำสี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาฝั่งทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องพักรับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน

ปี 2566

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายยึด	สลัก	สายรัด	หัวตะปู	สกรู	ชุดเบรค	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ตู้ยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	SC-D8	ด้านนอกสถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
39	SC-D9	ด้านในสถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	SC-D10	ปั้มน้ำ1 บังไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
41	SC-D11	ปั้มน้ำ2 บังไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่ยี่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายยึดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายยึดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
49	PJ-D7	โรงเก็บภาณุอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	PJ-D8	โรงเก็บภาณุอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
51	PJ-D9	ปั้ม รปภ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C5	เสาตรวจข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายยัด	บลัด	สายรัด	หัวยึดบน/หัวยึด	ตัวเชื่อม	สายรัดบน	
61	PJ-H2	ห้องสถานีวิทยุ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	office Pattern & jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีวิทยุเสด็จเกียรติ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีวิทยุเสด็จเกียรติ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูผู้จัดเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูตู้ตั้งเครื่องออกไปตลิ่งสินค้า (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เสาฝั่งหัวรับน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เสาฝั่งไลน์เรือ (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เสาหน้าไลน์เรือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เสาหน้าไลน์เรือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เสาหน้าไลน์เสียง 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เสาหน้าไลน์เสียง 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เสากลางไลน์เสียง (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เสากลางไลน์เสียง (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องสแกนนิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	บูทเสียงเล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	บูทเสียงเล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เสากลางฝั่งเบมทราย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เสากลางฝั่งเบมทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เสากลางฝั่งเบมทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เสาฝั่งเบมทราย 1 (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เสาฝั่งเบมทราย 2 (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เสาฝั่งเบมทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำปี 2566

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดป้องกัน	ชุดดับเพลิง	ชุดดับเพลิง	ชุดดับเพลิง	ชุดดับเพลิง	ชุดดับเพลิง	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	ME-D1	เสาหลักใต้ทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เสาหลักใต้ทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เสาหลักบริเวณพื้นที่ซึ่งเสาเข็ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เผาเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เสาบนเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เสาบนเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เสาบนเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เสาบนเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เสาบนเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เสาบนเตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมบนเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องใต้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องใต้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำปี 2566

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดป้องกัน	ชุดดับเพลิง	ชุดดับเพลิง	ชุดดับเพลิง	ชุดดับเพลิง	ชุดดับเพลิง	
121	ME-C5	ห้องใต้เตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-H1	หน้าตู้ โวลต์เซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

นางสาวณัฐณิชา วงศ์สวัสดิ์

จป. วิชาติพิ



No.	สถานที่ติดตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประตูเปิดได้	ข้อบกพร่อง	
1	ประตูชั้นห้องขายบาง - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
2	ประตูทางออกคันทนา - ทางออกไปถนนเส้น	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
3	ประตู Head Office - ทางออกไปถนนหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
4	ประตู EC - ทางออกไปถนนหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
5	ประตู บัณฑิต - ทางออกไปถนนหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
6	ประตู จุฬาลงกรณ์ - ทางออกไปถนนหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
7	บันไดหนีไฟ MD / Purchase / OEE ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
8	ประตูบันไดหนีไฟ - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
9	ประตูชั้นเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นเจียร์	คลังสินค้า	✓	✓	
10	ประตู คลังสินค้า - ทางออกไปชั้นคลังสินค้า	คลังสินค้า	✓	✓	
11	ประตูชั้นบอร์ด - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	
12	ประตูชั้นห้องน้ำ - ทางออกไปถนนเส้นหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
13	ประตูชั้นอ่างล้างจาน - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	
14	ประตูชั้นร้านขนม - ทางออกไปถนนเส้นหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
15	ประตูทางออกพิเศษ - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Shell Core	✓	✓	
16	ประตูลิฟต์ - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Shell Core	✓	✓	
17	ประตูทางออกพิเศษ - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Pattern 2	✓	✓	
18	ประตูชั้นเครื่องรับ Tag - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Pattern 2	✓	✓	
19	ประตู Pattern 2 - ทางออกไปถนนเส้นหน้า	Pattern 2	✓	✓	
20	ประตูชั้นเจียร์ - ทางออกไปถนนเส้นหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
21	ประตู Control Melting Line - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
22	ประตูชั้นเจียร์ - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
23	ประตูชั้นเครื่องผสมนมวัว - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
24	ประตูชั้นนม - ทางออกไปถนนเส้นหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
25	ประตูชั้นไดคัทนม 1 - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
26	ประตูชั้นไดคัทนม 2 - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
27	ประตูชั้นนมวัว - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	ซ่อมบำรุง	✓	✓	
28	ประตู Sand Lab - ทางออกไปถนนเส้นหลัง	Sand Lab	✓	✓	
29	ประตู Spectrometer - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Spectrometer	✓	✓	

ผลการตรวจเช็ค

ใช้งานได้ปกติ...29...จุด

- ประตูเปิดไม่ได้ จำนวน.....จุด

- ลูกบิดประตูชำรุด จำนวน.....จุด

- บานประตูเปิดไม่ได้ จำนวน.....จุด

สภาพไม่ปกติ...0...จุด

ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐณิชา วงศ์สวัสดิ์)

จป.วิชาชีพ



ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้ยาฉีดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งกีดขวาง	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง			หัวฉีดน้ำดับเพลิง			มี	ไม่มี
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓		✓		✓			✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓		✓		✓			✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓		✓		✓			✓
FHC-10	ประตูฝั่งเจียร์ทางออกไปสโตร์	✓		✓		✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งสโตร์	✓		✓		✓			✓
FHC-12	เสาเครื่องฉีดเจียร์ 7 นิ้ว	✓		✓		✓			✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องส่งแกนนิ้ว	✓		✓		✓			✓
FHC-14	เสาฝั่งบันทาย 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งบันทาย 2	✓		✓		✓			✓
FHC-16	ประตูฝั่งดาหลอม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งดาหลอมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนตา	✓		✓		✓			✓

ผู้ตรวจสอบ

(นางสาวณัฐณิชา วงศ์สวัสดิ์)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....5/05/2565

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....5/05/2565

[illegible]

ลำดับที่	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	ผู้สังเกต
1			9		
2			10		
3			11		
4			12		
5			13		

6					
7					
8					

✓

๖/๕

✗

๕๖๖/๕

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อใบรับรอง)

จป.วิชาชีพ

(นางรุ่งชัย สุกยอดบรรพต)

(นางสาวณัฏฐมาวี วงศ์สวัสดิ์)

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

วันที่ 5/05/2566 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	4	5	ปกติ	
แผนกจัดเลี้ยง						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
แผนกบริหาร						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
แผนกเดาหลอม						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกใส่ใบ						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jig Shop						
รวม		87	81	19		

ผู้ตรวจสอบ (แผนกซ่อมบำรุง)	จป.วิชาชีพ
(นายรุ่งชัย สุธอตอบรรพต)	(นางสาวณัฐณารวี วงศ์สวัสดิ์)

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	สายวัดความดัน	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
1	OF-D1	ปั๊ม รปภ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สคลังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สคลังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า(พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า(พื้นที่งานทำสี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาฝั่งทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม

ปี 2566

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพี

ลำดับ	No.	สถานที่	หมายเหตุ	รายละเอียดการตรวจเช็ค					
				ชุดมือ	สาย	หัวฉีด	ถัง	ถังเก็บ	ถังดับเพลิง
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ		✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1		✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร		✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร		✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูสายฉีดดับเพลิง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง		✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	SC-D8	ด้านนอกสถานีแก๊ส Shell Core		✓	✓	✓	✓	✓	✓
39	SC-D9	ด้านในสถานีแก๊ส Shell Core		✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	SC-D10	ปั๊มน้ำ1 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top		✓	✓	✓	✓	✓	✓
41	SC-D11	ปั๊มน้ำ2 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top		✓	✓	✓	✓	✓	✓
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ		✓	✓	✓	✓	✓	✓
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ		✓	✓	✓	✓	✓	✓
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายฉีดดับเพลิง		✓	✓	✓	✓	✓	✓
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายฉีดดับเพลิง 2)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
49	PJ-D7	โรงเก็บภาควิศวกรรม 1		✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	PJ-D8	โรงเก็บภาควิศวกรรม 2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
51	PJ-D9	ปั๊ม รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม1		✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump		✓	✓	✓	✓	✓	✓
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
59	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้า		✓	✓	✓	✓	✓	✓



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม

ปี 2566

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพี

ลำดับ	No.	สถานที่	หมายเหตุ	รายละเอียดการตรวจเช็ค					
				ชุดมือ	สาย	หัวฉีด	ถัง	ถังเก็บ	ถังดับเพลิง
61	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้า		✓	✓	✓	✓	✓	✓
62	PJ-H3	office Pattern & Jig shop		✓	✓	✓	✓	✓	✓
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 1		✓	✓	✓	✓	✓	✓
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
65	FN-D1	ประตูตู้สวิตช์เกียร์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
66	FN-D2	ประตูตู้สวิตช์เกียร์ทางออกไปคลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
67	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
69	FN-D5	เสาฝั่งรับรับดับเพลิง		✓	✓	✓	✓	✓	✓
70	FN-D6	ประตูตู้สวิตช์เกียร์ทางออกไปสโตร์		✓	✓	✓	✓	✓	✓
71	FN-D7	เสาฝั่งสโตร์ (ดูสายฉีดดับเพลิง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
72	FN-D8	เสาหน้าไลน์รี		✓	✓	✓	✓	✓	✓
73	FN-D9	เสาหน้าไลน์รี		✓	✓	✓	✓	✓	✓
74	FN-D10	เสาหน้าไลน์รี 18 นิ้ว (Finishing Line) 1		✓	✓	✓	✓	✓	✓
75	FN-D11	เสาหน้าไลน์รี 18 นิ้ว (Finishing Line) 2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
76	FN-D12	เสากลางไลน์รี (Finishing Line)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
77	FN-D13	เสากลางไลน์รี (Finishing Line)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
78	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องสแกนนิ้ว		✓	✓	✓	✓	✓	✓
79	FN-D15	ตู้ไฟเจียร์เล็ก 1		✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	FN-D16	ตู้ไฟเจียร์เล็ก 2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM		✓	✓	✓	✓	✓	✓
82	MD-D2	เสากลางฝั่งปั๊มทราย 1		✓	✓	✓	✓	✓	✓
83	MD-D3	เสากลางฝั่งปั๊มทราย 2		✓	✓	✓	✓	✓	✓
84	MD-D4	เสากลางฝั่งปั๊มทราย 3		✓	✓	✓	✓	✓	✓
85	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ดูสายฉีดดับเพลิง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control		✓	✓	✓	✓	✓	✓
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room		✓	✓	✓	✓	✓	✓
88	MD-D8	เสาฝั่งปั๊มทราย 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
89	MD-D9	เสาฝั่งปั๊มทราย 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
90	MD-D10	เสาฝั่งปั๊มทราย 3		✓	✓	✓	✓	✓	✓



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม

ปี 2566

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อย่อ	บัญชี	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	ME-D1	สถานที่ใช้ทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	สถานที่ใช้ทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เสากลงบริเวณพื้นที่ซึ่งสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เผาเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เสาบมเดาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เสาบมเดาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เสาบมเดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เสาบมเดาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เสาบมเดาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเดาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เสาบมเดา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมบมเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องได้เดาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องได้เดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม

ปี 2566

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อย่อ	บัญชี	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	
121	ME-C5	ห้องได้เดาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-H1	หน้าตู้ โซล่าเซลล์.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

.....

นางสาวณัฐณารวี วงศ์สวัสดิ์

จป.วิชาชีพ

ภาคผนวก ต

บันทึกการอบรมความปลอดภัย



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: อบรมพนักงานใหม่ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่: 03/01/2566 เวลา: 08.00 - 16.00 น.

สถานที่: ICP2 วิทยากร: พนักงานเวียงศักดิ์

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1			Patton & Jig Sloop	ICP2		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						




สังกัด : ICP2


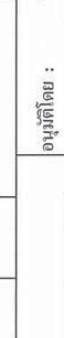

อนุมัติโดย :


จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย

ผู้บังคับบัญชาเบื้องต้น

วันที่ : / /

SOMBOON ANALYTICS TECHNOLOGY		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน				
หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย						
วันที่: 16/01/2566		เวลา: 08.30-17.00				
สถานที่: ICP2		วิทยากร: ชัยภูมิวี				
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	นำ
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
สังกัด : ICP2		อนุมัติโดย :		อนุมัติโดย : 		
จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย		วันที่ :		วันที่ :  / 		

SOMBOON ANALYTICS TECHNOLOGY		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน				
หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย						
วันที่: 30/01/2566		เวลา: 08.30-17.00				
สถานที่: ICP2		วิทยากร: นางสาวสุธมาภรณ์ วงศ์สวัสดิ์				
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	นำ
1			เจ้าหน้าที่ดูแลระบบ	ICP1		
2			เจ้าหน้าที่ดูแลระบบ	ICP1		
3			เจ้าหน้าที่ดูแลระบบ	ICP1		
4			เจ้าหน้าที่ดูแลระบบ	ICP1		
5			เจ้าหน้าที่ดูแลระบบ	ICP1		
6			เจ้าหน้าที่ดูแลระบบ	ICP1		
7			เจ้าหน้าที่ดูแลระบบ	ICP2		
8			เจ้าหน้าที่ดูแลระบบ	ICP2		
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
สังกัด : ICP2		อนุมัติโดย :		อนุมัติโดย : 		
จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย		วันที่ :		วันที่ :  / 		



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร:

อบรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยพนักงานใหม่

วันที่:

6/2/23

สถานที่:

ICP 2

เวลา:

08:00-17:00 น.

วิทยากร:

ณัฐภาวิ วงศ์สวัสดิ์

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1						
2		148๖๘	ฝ่ายจัดซื้อ	ICP 2		
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด:

ICP 2


อนุมัติโดย:

จัดทำโดย:

Safety

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)

วันที่: / /



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร:

อบรมหลักสูตรอาชีวอนามัยและความปลอดภัยพนักงานใหม่

วันที่:

13/2/2023

สถานที่:

ICP 2

เวลา:

08:00-17:00 น.

วิทยากร:

ณัฐภาวิ วงศ์สวัสดิ์

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1		1485๖				
2		1485๖				
3		1485๖				
4		1485๖				
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด:

ICP 2


อนุมัติโดย:

จัดทำโดย:

Safety

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)

วันที่: / /

**แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน**

หลักสูตร: ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยสำหรับพนักงานใหม่

วันที่: 1/3/23 เวลา: 08.00-17.00 น.

สถานที่: ICP 2 วิทยากร: ณัฐกร วิงส์สวัสดิ์

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1			ฝ่ายผลิต / 915			
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
3						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						


สังกัด : ICP 2

อนุมัติโดย :

จัดทำโดย : Safety

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)

วันที่ : / /

**แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน**

หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยและอาชีวอนามัยสำหรับพนักงานใหม่

วันที่: 27/03/23 เวลา: 08.00 - 17.00 น.

สถานที่: ICP 2 วิทยากร: ณัฐกร วิ

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1		0091	นักศึกษาระดับมัธยมศึกษา	ICP 2		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
3						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด : ICP 2

อนุมัติโดย :

จัดทำโดย : Safety

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)

วันที่ : / /

SOMBOON ANALYTICS TECHNOLOGY		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน			
หลักสูตร: อบรมออนไลน์และความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่					
วันที่: 19-Apr-23		เวลา: 8:00-17:00 น.			
สถานที่: ห้องทับทิม		วิทยากร: ณัฐกร วีวงศ์ศักดิ์			
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	อายุเงิน เข้า บ่าย
1	[REDACTED]	[REDACTED]	ผู้ศึกษาฝึกงาน	ICP2	[REDACTED]
2			ผู้ศึกษาฝึกงาน	ICP2	
3			ผู้ศึกษาฝึกงาน	ICP2	
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
สังกัด: ICP2		อนุมัติโดย: [REDACTED]		อนุมัติโดย: [REDACTED]	
จัดทำโดย: Safety				ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป) วันที่: / /	

SOMBOON ANALYTICS TECHNOLOGY		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน			
หลักสูตร: อบรมออนไลน์และความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่					
วันที่: 24/04/2566		เวลา: 08.30-17.00 น.			
สถานที่: ICP 2		วิทยากร: นางสาวณัฐกร วีวงศ์ศักดิ์			
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	อายุเงิน เข้า บ่าย
1	[REDACTED]	[REDACTED]	สาขา คณิต	ICP 2	[REDACTED]
2			ภาควิชา คณิต	ICP 2	
3			QC	ICP 2	
4			Jigshop	ICP 2	
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
สังกัด: ICP 2		อนุมัติโดย: [REDACTED]		อนุมัติโดย: [REDACTED]	
จัดทำโดย: Safety				ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป) วันที่: / /	



SCM
SIAM CEMENT
PUBLIC CO., LTD.

แบบฟอร์มสำรวจข้อบกพร่องพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: อาชีวอนามัยและความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่

วันที่: 2-May-66 เวลา: 08.30-17.00 น.

สถานที่: ICP 2 วิทยากร: ณัฐณวิ วงศ์วัชร์ดี

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	ออก
1		14885	ซ่อมบำรุง	ICP 2		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด : ICP 2

อนุมัติโดย:

จัดทำโดย: Safety

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)
วันที่: / /



SCM
SIAM CEMENT
PUBLIC CO., LTD.

แบบฟอร์มสำรวจข้อบกพร่องพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: อาชีวอนามัยและความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่

วันที่: 23/5/2566 เวลา: 09.00-17.00 น.

สถานที่: ICP 2 วิทยากร: ณัฐณวิ วงศ์วัชร์ดี


ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	ออก
1				ICP 2		
2				ICP 2		
3				ICP 2		
4				ICP 2		
5				ICP 2		
6				ICP 2		
7				ICP 2		
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด : ICP 2

อนุมัติโดย:


จัดทำโดย: Safety


ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)
วันที่: / /


<div><div>SCC SIAM CEMENT PUBLIC CO., LTD.</div></div> <div>แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน</div>						
หลักสูตร: <div>อาชีพอนามัยและความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่</div>						
วันที่: <div>12/6/66</div> เวลา: <div>08.30-17.00 น</div>						
สถานที่: <div>ICP2</div> วิทยากร: <div>นางสาวณัฐธิดา วงศ์สวัสดิ์</div>						
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	ออก
1				ICP 2		
2				ICP 2		
3				ICP 2		
4				ICP 2		
5				ICP 2		
6				ICP 2		
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
สังกัด : <div>ICP 2</div>		อนุมัติโดย: <div></div>			ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป) วันที่: <div> / </div> / <div> / </div>	
จัดทำโดย: <div>Safety</div>						

อบรมความปลอดภัยในการขับขี่ยานพาหนะ

8 และ 21 กุมภาพันธ์ 2566


		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน				
หลักสูตร: ความปลอดภัยในการขับรถยก (โฟล์คลิฟท์)						
วันที่: 08-02-66		เวลา : 9:00-16:00 น.				
สถานที่ : ICP1		วิทยากร : TLS GROUP SOUTHEAST ASIS CO.,LTD				
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	จ่ายเงิน	
					เข้า	บ้าย
1		06887	แผนกไอที	ICP1		
2		09288	แผนกไอที	ICP1		
3		09601	แผนกดาหลอม	ICP1		
4		13302	แผนกจัดเก็บ	ICP1		
5		06880	แผนกจัดเก็บ	ICP1		
6		14613	แผนกคลังสินค้า	ICP1		
7		11892	แผนกคลังสินค้า	ICP1		
8		12367	แผนกซ่อมบำรุง	ICP1		
9		07966	แผนกดาหลอม	ICP1		
10		09110	แผนกรับประกันคุณภาพ	ICP1		
11		12094	แผนกรับประกันคุณภาพ	ICP1		
12		06717	สำนักจัดการทั่วไป	ICP1		
13		13737	แผนกวิศวกรรม	ICP1		
14		14549	แผนกบริหาร	ICP1		
15		06323	แผนกบริหาร	ICP2		
16						
17		14240				
18						
19						
20						
สังกัด : ICP1		อนุมัติโดย :			ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป) วันที่ : / /	
จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย						

		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน				
หลักสูตร: ความปลอดภัยในการขับรถยก (โฟล์คลิฟท์)						
วันที่: 21/02/66		เวลา : 09:00-16:00 น.				
สถานที่ : ICP 2		วิทยากร : TLS GROUP SOUTHEAST ASIA CO.,LTD				
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	จ่ายเงิน	
					เข้า	บ้าย
1		12895	PE	ICP 1		
2		6868	ทีมทนาย	ICP 1		
3		9970	Q.C	ICP 2		
4		12161	ทีมทนาย	ICP 2		
5		14200	ไอที	ICP 2		
6		12644	ไอที	ICP 2		
7		7189	Pattern & Jig shop	ICP 2		
8		8730	ดาหลอม	ICP 2		
9		14483	ดาหลอม	ICP 2		
10		9030	PE	ICP 2		
11		13987	จัดเก็บ	ICP 2		
12		13263	จัดเก็บ	ICP 2		
13		9543	คลังสินค้า	ICP 2		
14		10010	สนผู้จัดการ	ICP 2		
15		10286	Warehouse & Logistic	SBM		
16		11740	ช่างซ่อม	ICP1		
17		07299	จัดเก็บ	ICP1		
18						
19						
20						
สังกัด : ICP2		อนุมัติโดย :			ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป) วันที่ : / /	
จัดทำโดย : Safety						

 แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน		หลักผู้ตรวจ:			
หัวข้อ:		อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา/ สังกัดและพนักงาน (บริษัท กมลรัตน์ เอ็นจิเนียริ่ง)			
วันที่:		เวลา : 09.30 -11.00 น.			
สถานที่ :		วิทยากร : คุณครูดี ,คุณณัฐณิชาวี, คุณกมลกลดา, คุณอริสรา			


ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	ออก
1			ม.๑			
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด : ICP 2	อนุมัติโดย:
จัดทำโดย : Safety	วันที่ : / /

 แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน		หลักผู้ตรวจ:			
หัวข้อ:		อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา/ สังกัดและพนักงาน (บริษัท Hartford)			
วันที่:		เวลา : 09.30 -11.00 น.			
สถานที่ :		วิทยากร : คุณครูดี ,คุณณัฐณิชาวี, คุณกมลกลดา, คุณอริสรา			

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	ออก
1			เทคนิค			
2			วิศวกรรม			
3			ช่างเทคนิค			
4			ช่างเทคนิค			
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด : ICP 2	อนุมัติโดย:
จัดทำโดย : Safety	วันที่ : / /



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา (บริษัท Union Belt) / สังเกตการณ์และช่วยเหลือ

หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา (บริษัท Union Belt) / สังเกตการณ์และช่วยเหลือ

วันที่: 27/3/2566 เวลา: 09.30 - 11.00 น.

สถานที่: ICP2 วิทยากร: คุณสุณี .คุณณัฐมาวี, คุณกมลดา, คุณธีรพงษ์


ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	อายุเซ็น	
					เข้า	ออก
1	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	UB1	[REDACTED]	
2				UB1	[REDACTED]	
3				UB1	[REDACTED]	
4				UB1	[REDACTED]	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
3						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด : ICP 2

อนุมัติโดย: [REDACTED]

จัดทำโดย: Safety

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)
วันที่: / /



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา (บริษัท SSI) / สังเกตการณ์และช่วยเหลือ

หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา (บริษัท SSI) / สังเกตการณ์และช่วยเหลือ

วันที่: 27/3/2566 เวลา: 09.30 - 11.00 น.

สถานที่: ICP2 วิทยากร: คุณสุณี .คุณณัฐมาวี, คุณกมลดา, คุณธีรพงษ์

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	อายุเซ็น	
					เข้า	ออก
1	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	SS1	09.30	
2				SS1	09.30	
3				SS1	09.30	
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
3						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด : ICP 2





อนุมัติโดย: [REDACTED]

จัดทำโดย: Safety


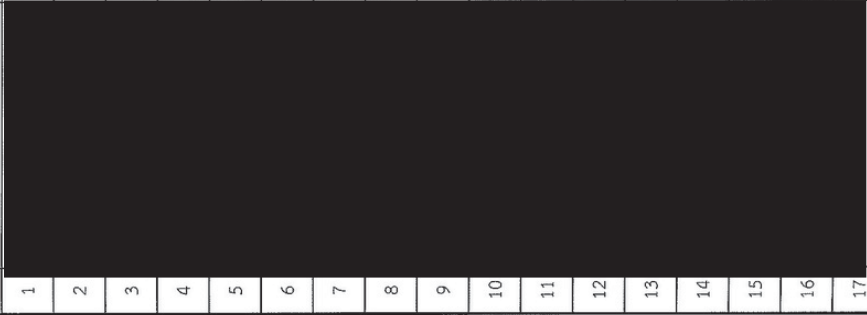

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)
วันที่: / /

SOMTECH POWER TECHNOLOGY		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน			
หลักผู้ตรวจ: <u>อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา (บริษัท IMS) / ส่องกล้องและช่างสำรวจ</u> วันที่: <u>27/3/2566</u> เวลา: <u>09.30 - 11.00 น.</u> สถานที่: <u>ICP2</u> วิทยากร: <u>คุณครูณี .คุณณัฐมาวี, คุณกมลดา, คุณสิริพัช</u>					
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	อายุเงิน เข้า บ่าย
1			Engineer		
2			Tech		
3			Tech		
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
สังกัด :	ICP 2	อนุมัติโดย :		วันที่: <u> </u> / <u> </u> / <u> </u> ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)	
จัดทำโดย :	Safety				


SOMTECH POWER TECHNOLOGY		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน			
หลักผู้ตรวจ: <u>อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา (บริษัท PS Power) / ส่องกล้องและช่างสำรวจ</u> วันที่: <u>27/3/2566</u> เวลา: <u>09.30 - 11.00 น.</u> สถานที่: <u>ICP2</u> วิทยากร: <u>คุณครูณี .คุณณัฐมาวี, คุณกมลดา, คุณสิริพัช</u>					
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	อายุเงิน เข้า บ่าย
1				PS	
2				PS	
3				PS	
4				PS	
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
สังกัด :	ICP 2	อนุมัติโดย :		วันที่: <u> </u> / <u> </u> / <u> </u> ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)	
จัดทำโดย :	Safety				

		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน			
หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา (บริษัท สมอาร์ท) / ส่งมอบห้องเรียนสำเร็จ					
วันที่: 27/3/2566		เวลา: 09.30 - 11.00 น.			
สถานที่: ICP2		วิทยากร: คุณสุรณี คุณณัฐทวี, คุณกมลดา, คุณสิริพัชระ			
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น เข้า บ่าย
1			S.R.K		
2			S.R.K		
3			S.R.K		
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
สังกัด: ICP 2		อนุมัติโดย: 			
จัดทำโดย: Safety		ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป) วันที่: / /			

อบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
18 เมษายน 2566

		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน			
หลักการ: การประชุมพยาบาลเบื้องต้นและการใช้เครื่องฟื้นคืนคลื่นหัวใจด้วยไฟฟ้าแบบอัตโนมัติ (AED)					
วันที่: 18 เมษายน 2566		เวลา: 09.00 - 16.00 น.			
สถานที่: ห้องประชุมหมายเลข 6 (SLA)		วิทยากร: คุณวิจิตรภรณ์ สงวนจิตต์ (Alcotec)			
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น เข้า บ่าย
1		11023	เจ้าหน้าที่ธุรการ	ICP2	
2		00404	เจ้าหน้าที่ Lathe Machine & All Assembly	ICP2	
3		14543	วิศวกรพลังงาน SBM&ICP	ICP2	
4		14717	จป.วิชาชีพ	ICP2	
5		11890	พนักงานผลิต	ICP2	
6		14483	พนักงานผลิต	ICP2	
7		13294	New Part Engineer	ICP2	
8		10505	สำนักงานแผนกผลิต	ICP2	
9		11960	เจ้าหน้าที่ธุรการ	ICP2	
10		13737	เจ้าหน้าที่ Kaizen	ICP1	
11		08709	เจ้าหน้าที่ Outside / Ciam / Doc Audit	ICP1	
12		14536	พนักงานผลิต	ICP1	
13		13284	เจ้าหน้าที่ ERP	ICP1	
14		10739	พนักงานผลิต	ICP1	
15		14567	จป.วิชาชีพ	ICP1	
16		10298		ICP1	
17					
18					
19					
20					
สังกัด: ฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล		อนุมัติโดย: คุณเกียรติศักดิ์ นิยมลาภ (แทน)			
จัดทำโดย: ณัฐธิญา ทองวัฒนะ		วันที่: / /			

อบรมการปลูกฝังพฤติกรรมความปลอดภัย (Behavior Based Safety) 16 มีนาคม 2566

		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน			
หลักการ: การปลูกฝังพฤติกรรมความปลอดภัย (Behavior-Based Safety)					
วันที่ : 16 มีนาคม 2566		เวลา : 09.00 - 16.00 น.			
สถานที่ : SLA no.6		วิทยากร : อ.เชษฐา ธนะโสภา			

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	ป่วย
1	<div></div>	11902	เจ้าหน้าที่ซ่อมสร้าง	ICP1		
2		12789	เจ้าหน้าที่ควบคุมการวางแผนผลิต	ICP1		
3		13258	พนักงานผลิต	ICP1		
4		06868	หัวหน้างานผลิต	ICP1		
5		14210	พนักงานผลิต	ICP1		
6		07895	เจ้าหน้าที่รับ-จ่าย F/G	ICP1		
7		14580	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องกล/ไฟฟ้า	ICP1		
8		12500	พนักงานผลิต	ICP1		
9		13656	เจ้าหน้าที่ประกันคุณภาพ	ICP1		
10		13737	เจ้าหน้าที่ Kaizen	ICP1		
11		13547	เจ้าหน้าที่รับประกันคุณภาพ	ICP1		
12		04150	เจ้าหน้าที่วางแผนการผลิต	ICP2		
13		10885	พนักงานรับประกันคุณภาพ	ICP2		
14		14578	พนักงานผลิต	ICP2		
15		14483	พนักงานผลิต	ICP2		
16		14717	จป.วิชาชีพ	ICP2		
17		12249	เจ้าหน้าที่ทดสอบโครงสร้าง	ICP2		
18		14076	เจ้าหน้าที่ Kaizen	ICP2		
19		11408	เจ้าหน้าที่ Milling Machine & All Assembly	ICP2		
20		14615			ICP1	

สังกัด : ฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล	อนุมัติโดย : _____	อนุมัติโดย : คุณเกียรติศักดิ์ นิยมสาธ (แทน)
จัดทำโดย : จิราพร อิมมิเศษ	วันที่ : _____	ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)

อบรมความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ
25-28 พฤษภาคม 2566

25-28 W.9 2566

09.00 - 16.00 ч.


SLA No.6

99.70% 6 621000

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	25-05-66	26-05-66	30-05-66	31-05-66
1		06071	(รักษาการ) ผู้จัดการแผนกธุรการ	BSK				
2		05973	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงอาคารสถานที่	BSK				
3		14352	จป.วิชาชีพ	SAT				
4		04925	หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุงและผลิต	SFT2				
5		07264	หัวหน้าส่วนผลิต	SFT2				
6		14796	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง	SFT2				
7		13843	จป.วิชาชีพ	SFT2				
8		11758	เจ้าหน้าที่ผลิต	SFT2				
9		14717	จป.วิชาชีพ	ICP2				
10		13858	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง	ICP2				
11		14567	จป.วิชาชีพ	ICP1				
12		05748	ผู้ควบคุมเครื่องปั้นดินเผาและงาน SFT, SMO, CCP	SFT1				
13		13803	จป.วิชาชีพ	SFT1				
14		13896	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	SFT1				
15		04619	หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุง	SFT1				
16		10253	หัวหน้างานซ่อมบำรุง เครื่องจักร	SFT1				
17		12948	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง	SFT1				
18		13217	พนักงานผลิต	SFT1				
19		14143	พนักงานผลิต	SFT1				
20		07100	ช่างเทคนิคไฟฟ้า	SFT1				

อนุมัติโดย : คุณเกียรติศักดิ์ นิยมลาภ (แทน)

1947



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร:

อบรมความปลอดภัย

วันที่:

6/6/2566

สถานที่:

ICP 2

เวลา:

วิทยากร:

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1	<div></div>				<div></div>	
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด:

ICP 2

อนุมัติโดย:


วันที่:

จัดทำโดย:

Safety

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)

วันที่:



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร:

อบรมความปลอดภัย

วันที่:

สถานที่:

ICP2

เวลา:

วิทยากร:

นายณัฐพงษ์ มหาวรรณศรี

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	กะดึก
1	<div></div>		ร้านค้าโรงพยาบาล	ICP2	<div></div>	
2			ร้านค้าโรงพยาบาล	ICP2		
3			ร้านค้าโรงพยาบาล	ICP2		
4			ร้านค้าโรงพยาบาล	ICP2		
5			ร้านค้าโรงพยาบาล	ICP2		
6			ร้านค้าโรงพยาบาล	ICP2		
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						

สังกัด:

ICP

อนุมัติโดย:


วันที่:

จัดทำโดย:

HR-ICP2

ผู้บังคับบัญชาเบื้องต้น

วันที่:

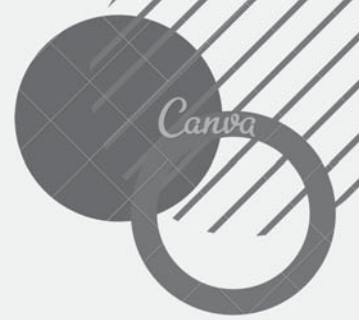
<div><div></div><div>แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน</div></div>									
หลักสูตร: _____									
วันที่: _____ เวลา: _____									
สถานที่: _____ ICP2 _____ วิทยากร: นายอัฐพงษ์ มหาวรรณศรี									
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น				
					กะเช้า	กะดึก			
1		810321	พ่อบ้าน	ICP2					
2		810361	แม่บ้าน	ICP2					
3		810113	แม่บ้าน	ICP2					
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
สังกัด : _____ ICP _____		อนุมัติโดย : _____							
จัดทำโดย : _____ HR-ICP2 _____		วันที่ : _____		ผู้บังคับบัญชาเบื้องต้น วันที่ : _____ / _____ / _____					

อบรมความปลอดภัยในการทำงานที่สูง
15 มิถุนายน 2566

Useful life 3 years Rev. No.9 Effective Date 17-01-22 Doc. No. FM-HRD-004									
แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน									
หลักสูตร: ความปลอดภัยในการทำงานที่สูง									
วันที่: 15 มิถุนายน 2566 เวลา: 09.00 - 16.00 น.									
สถานที่: ห้องประชุมหมายเลข 7 (SLA) วิทยากร: อ.นครินทร์ สุริยะะ									
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น				
					เข้า	ออก			
1		07103	หัวหน้างานแผนซ่อมบำรุง	ICP1					
2		14922	ซ่อมบำรุง	ICP1					
3		05748	ผู้ควบคุมเครื่องปั้นและควบคุม SFT, SBM&CP	SFT1					
4		10165	ศึกษาและควบคุมเครื่องปั้นและควบคุม SFT, SBM&CP	SFT3					
5		14352	จป.วิชาชีพ	SAT					
6		6099	Senior Energy Engineer (SFT)	SFT1					
7		12775	จป.วิชาชีพ	SFT1					
8		14938	วิศวกรซ่อมบำรุง	SFT1					
9		14561	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง	SFT1					
10		14717	จป.วิชาชีพ	ICP2					
11		14240	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง	ICP2					
12		11217	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง	ICP2					
13		14543	วิศวกรพลังงาน SBM&ICP	ICP2					
14		13119	Learning Development Staff	SAT					
15		12624	Technical Trainer Specialist	SAT					
16		14908	ช่างไฟฟ้าซ่อมบำรุง	ICP1					
17									
18									
19									
20									
สังกัด: ฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล				อนุมัติโดย:		คุณเกียรติศักดิ์ นิยมลาภ (แทน)			
จัดทำโดย: จิราพร อัมวิเศษ				วันที่:		ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)			



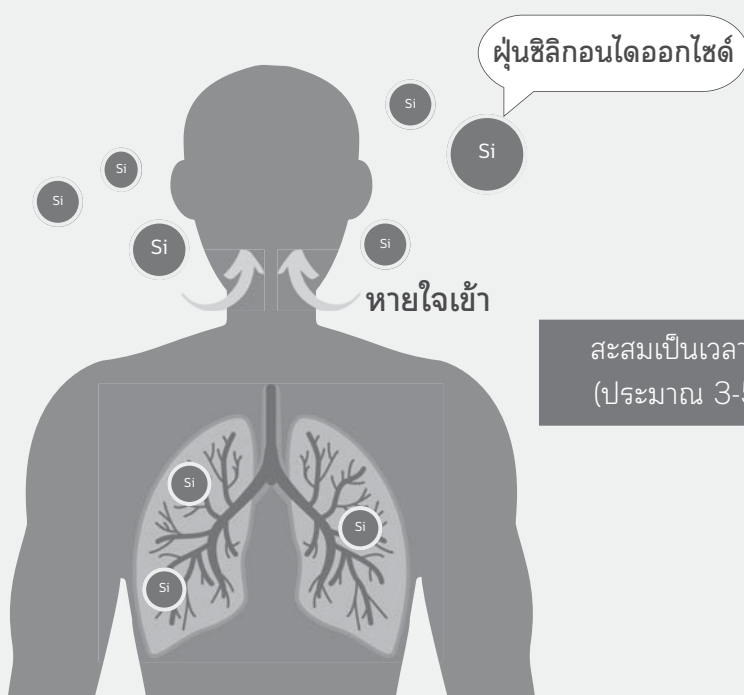
SomBOON
ADVANCE TECHNOLOGY



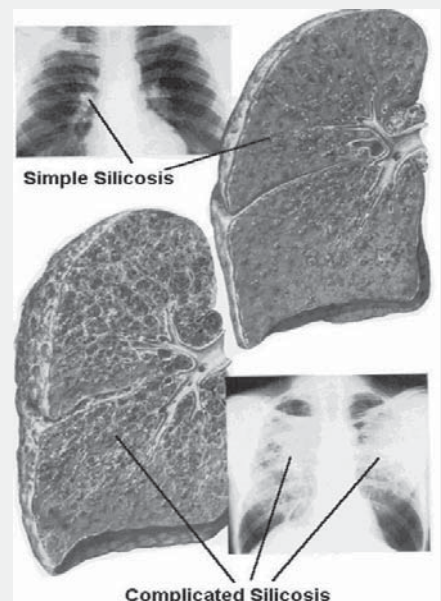
อันตรายจากฝุ่นซิลิกา

ความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่

โรคปอดฝุ่นทราย(Silicosis)



สะสมเป็นเวลานาน
(ประมาณ 3-5 ปี)



เกิดอาการอักเสบหรือมีพังผืดขึ้นในปอด
ไม่สามารถรักษาให้หายได้

1



หายใจสั้น

2



เหนื่อยง่าย

ลักษณะอาการ !

3



ไอแห้ง

4



เจ็บแน่นหน้าอก



ลักษณะงานและอาชีพที่เสี่ยง



อุตสาหกรรมเหมืองแร่



อุตสาหกรรมแก้ว เซรามิค



ใช้ซิลิกาเป็นวัตถุดิบ



โรงโม่หิน/ระเบิดหิน



การผลิตเซรามิค



งานก่อสร้าง



การป้องกันไม่ให้เกิดโรค



การป้องกันที่แหล่งกำเนิด

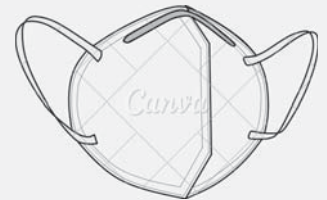


การใช้อุปกรณ์ปิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย

การป้องกันที่ตัวบุคคล



การตรวจสุขภาพประจำปี



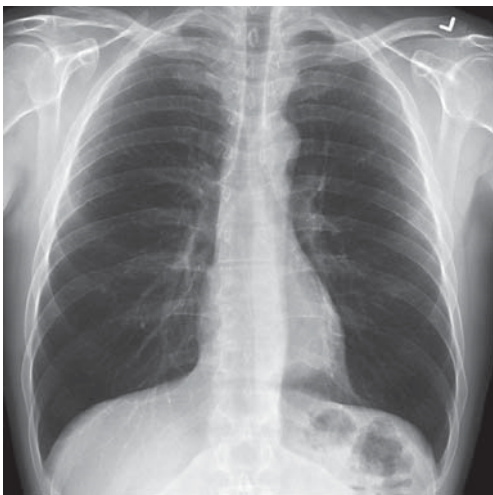
การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



การตรวจทางห้องปฏิบัติการ



การ X - RAY ปอด



การทดสอบสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)



แนวทางการเฝ้าระวังและป้องกัน



สวมใส่หน้ากากที่ถูกต้องประเภท
มีรูระบายอากาศเพื่อให้สวมใส่สบาย



การล้างมือหลังทำงานเสร็จทุกครั้ง

